



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.210

HOJA 1 de 1

## QUINTA RUEDA

PROCEDIMIENTO: **PO 01**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: **02 05 2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: **3.196**

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **TORMECAN**

DOMINIO: **NVV 593**

Nº DE PIEZA: **#17076**

INTERNO: **#177**

CAPACIDAD: **65000 KG**

VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

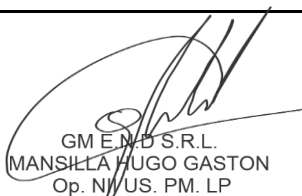
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado Corrugado	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

  
 GM E.N.D. S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. NI/US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN