



INFORME DE I.N.D

Nº 15.207

HOJA 1 de 2

PORTAVOLQUETE

PROCEDIMIENTO: PO 39	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 02 05 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	EQUIPO: 188	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: FORD	MODELO: CARGO 1932	DOMINIO: OPQ 751	
Nº PARTE: 3195	IDENT Nº: #188	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cadena	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Placas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Anclaje	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Grampa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Soldadura	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 39 API 8 A, B

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. M I US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 15.207

HOJA 2 de 2

PORTAVOLQUETE

PROCEDIMIENTO: PO 39

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

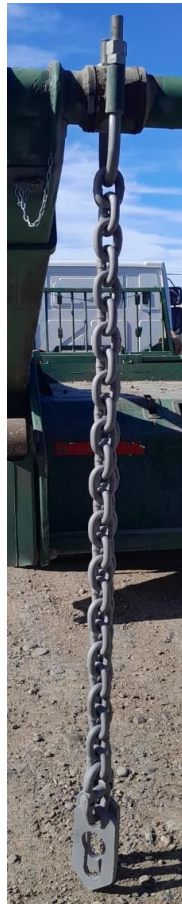
02	05	2024
----	----	------

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: 188

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



[Signature]
GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. M.I US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com