



INFORME DE I.N.D

Nº 14.690

HOJA 1 de 2

EQUIPO CEMENTACION

PROCEDIMIENTO: **PO 31** CLIENTE: **SICME S.A.** FECHA: 14 12 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: 2.463 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **NO POSEE** MODELO: - CAPACIDAD: -
 INTERNO: **# 1-25** DOMINIO: **VLR 335** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Inspección con Ultrasonido Falla Espesor
 Inspección por Partículas Mag. Húmedas Secas
 Prueba de Estanqueidad Si No
 Prueba Hidráulica Presión de Prueba: N/A

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Chasis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Bulk	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. N.º US. PM. LP

PRECINTO Nº
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.690

HOJA 2 de 2

EQUIPO CEMENTACION

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE:

SICME S.A.

FECHA

14

12

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.463

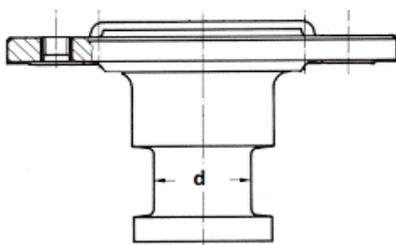
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPELOR MÍNIMO
1	3,9	4,0	3,9	4,0	4,0	4,0	3,9
2	3,9	3,9	4,1	4,1	4,0	4,1	4,0
3	4,0	3,9	4,0	4,1	3,9	4,1	3,9
4	4,0	4,0	3,9	4,0	3,8	3,9	3,8
5	4,0	4,0	3,9	4,0	3,8	3,8	3,8
6	3,9	4,1	3,8	3,9	3,9	3,8	3,8
7	3,8	4,1	3,8	3,9	4,0	3,9	3,8
8	4,0	4,0	3,9	4,1	4,1	3,8	3,8
9	4,0	3,9	36,9	4,0	4,1	3,8	3,8



MARCA

TORMECAN

CAPACIDAD

65 TONELADAS

Nº IDENT.

#1-25-1

DIÁMETRO

Ø 50,6 mm

APROBADO

SI

NO




 GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com