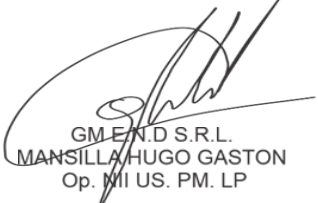


	INFORME DE I.N.D		Nº 15.171 HOJA 1 de 1																																														
	MANOMETRO																																																
PROCEDIMIENTO: PO 44	☒	CLIENTE: JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>11</td> <td>04</td> <td>2024</td> </tr> </table>	11	04	2024																																										
11	04	2024																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.164	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																														
DIAMETRO: Ø 2"		IDENT Nº: #348-1	VIGENCIA: 12 MESES																																														
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☐</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>6000</td> <td>PSI</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>3000</td> <td>PSI</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo Hasta:</td> <td> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>6000</td> <td>PSI</td> </tr> </table> </td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐		Presión de Diseño	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>6000</td> <td>PSI</td> </tr> </table>	6000	PSI	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>3000</td> <td>PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI		Presión de Trabajo Hasta:	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>6000</td> <td>PSI</td> </tr> </table>	6000	PSI	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																		
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																															
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																															
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐																																															
	Presión de Diseño	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>6000</td> <td>PSI</td> </tr> </table>	6000	PSI																																													
6000	PSI																																																
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>3000</td> <td>PSI</td> </tr> </table>	3000	PSI																																													
3000	PSI																																																
	Presión de Trabajo Hasta:	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>6000</td> <td>PSI</td> </tr> </table>	6000	PSI																																													
6000	PSI																																																
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																															
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																													
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																													
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																													
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																													
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;">APTO</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">NO APTO</td> <td rowspan="4" style="width: 50%; text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Conexión</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>						APTO	NO APTO		Detección de Fisuras	X		Estado de Conexión	X		Estado de Cuerpo	X																																	
	APTO	NO APTO																																															
Detección de Fisuras	X																																																
Estado de Conexión	X																																																
Estado de Cuerpo	X																																																
Aprobación según procedimiento Nº PO 44			SI																																														
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. III US. PM. LP		PRECINTO Nº																																															
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																													

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com