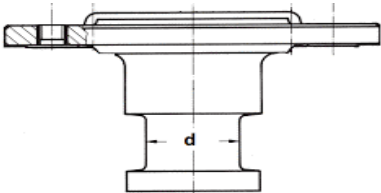
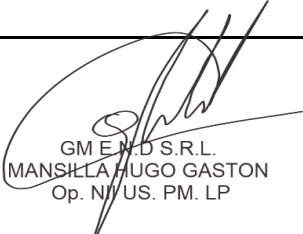


		INFORME DE I.N.D			Nº 15.132 HOJA 1 de 1																																														
		SEMIREMOLQUE																																																	
PROCEDIMIENTO: PO 01		☒	CLIENTE: CAM SRL		FECHA:	28 / 03 / 2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE		☐	Nº PARTE: 3.097	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																															
MARCA: RANDON	DOMINIO: ORE 025		Nº DE PIEZA: #09-1																																																
INTERNO: CS 09	DIAMETRO: Ø 50,9 mm		VIGENCIA: 12 MESES																																																
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con partículas:</td> <td>Secas ☒</td> <td>Húmedas ☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado ☐	Armado ☒	Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																	
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																	
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																	
Inspección con partículas:	Secas ☒	Húmedas ☐																																																	
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																															
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																															
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Mesa</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Estado de Perno rey</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Estado de Cuerpo	X		Estado de Mesa	X		Estado de Perno rey	X																																			
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	X																																																		
Estado de Cuerpo	X																																																		
Estado de Mesa	X																																																		
Estado de Perno rey	X																																																		
																																																			
<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%;">MARCA</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">JOST</td> </tr> <tr> <td>CAPACIDAD</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">65 TON</td> </tr> <tr> <td>Nº IDENT.</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">#09-1</td> </tr> <tr> <td>DIÁMETRO</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Ø 50,9mm</td> </tr> <tr> <td>APROBADO</td> <td> SI ☒ NO ☐ </td> </tr> </table>			MARCA	JOST	CAPACIDAD	65 TON	Nº IDENT.	#09-1	DIÁMETRO	Ø 50,9mm	APROBADO	SI ☒ NO ☐																																							
MARCA	JOST																																																		
CAPACIDAD	65 TON																																																		
Nº IDENT.	#09-1																																																		
DIÁMETRO	Ø 50,9mm																																																		
APROBADO	SI ☒ NO ☐																																																		
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP			PRECINTO Nº																																																
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																														

	INFORME DE I.N.D			Nº 15.132		
	PERNO DE ENGANCHE			HOJA 2 de 2		
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: VIENTO DEL SUR	FECHA	28	03	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE 3.097	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
		PRECINTO Nº				
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN				

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com