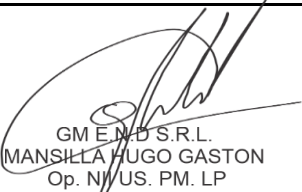


	INFORME DE I.N.D			Nº 15.120 HOJA 1 de 1																																															
	QUINTA RUEDA																																																		
PROCEDIMIENTO: PO 34	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	26	03	2024																																													
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.091	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE																																															
MARCA: TORMECAN		DOMINIO: NTI 072	Nº DE PIEZA:	#17422																																															
INTERNO: 163		CAPACIDAD: 65000 KG	VIGENCIA:	12 MESES																																															
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Inspección con partículas: Secas ☒ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Armado ☒ Húmedas ☐ Armado ☒																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
EQUIPO UT	20200541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																															
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																															
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Tornamesa</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td>Estado Corrugado</td> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </tbody> </table>			DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Estado de Cuerpo	☒	☐	Estado de Tornamesa	☒	☐	Estado Corrugado	☒	☐																																		
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO																																																	
Detección de Fisuras	☒	☐																																																	
Estado de Cuerpo	☒	☐																																																	
Estado de Tornamesa	☒	☐																																																	
Estado Corrugado	☒	☐																																																	
																																																			
Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V			SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP				PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															