



INFORME DE I.N.D

Nº 15.114

HOJA 1 de 2

CAMIÓN GUINCHE

PROCEDIMIENTO: PO 36	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA: 22 / 03 / 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	EQUIPO: 102	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: SCANIA	MODELO: P 380	DOMINIO: HQD 913	
Nº PARTE: 3083	IDENT Nº: 102	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	Nº SERIE	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	N/A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cola de Zorro	#116	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Socket	#102-3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Gancho Doble	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estaquera Principal	#102-4/5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estaquera Auxiliar	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Porta Estaquera	#102-1 /2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Base de Malacate	N/A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Defensa de Malacate	#102	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Soporte de Rolo	N/A	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 36 ASME V - DIV. 1

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA/HUGO GASTON
 Op. MII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 15.114

HOJA 2 de 2

CAMIÓN GUINCHE

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO 36

CLIENTE: TRANSPORTE JMB

FECHA

22 03 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: 102

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



[Signature]
GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com