E.N.D SRL			INFORME DE I.N.D						№ 15.097 HOJA 1 de 2			
			CISTERNA DE ABASTECIMIENTO									
PROCEDIMIENTO: PO 31		х	CLIENTE:		VIENTOS EL S	SUR SI	RL	FECHA		22	03	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE			Nº PARTE		3.104		LUGAR DE INSPECCIÓN:		ÓΝ:	BASE GM END S.R.L.		
MARCA: MILEI]	MODELO:	SRT 2			CAPACIDAD:			25000 LTS		
INTERNO:	#216]	DOMINIO:	ECM 188			VIGENCIA:			12 MESES		
	ón a metal limpio:					pieza I	ieza Mecánica X					
Inspecció	n con Ultrasonido	Falla		Espeso			or					
Inspección	por Partículas Ma	ıg.	g. Húmedas		Secas				X			
Prueba	de Estanqueidad		Si		No				Х			
Prue	ba Hidraúlica		Presión de F		Prueba		N/A					
	UTILIZADO	N° DI	N° DE SERIE / LOTE		N° DE CERTIFICADO		F. CALIBRACIÓN		F. DE VENCIMIENTO			
LÁMPARA UV YUGO		9296 303			NO APLICA		CALIBRACIÓN INT.		-			
EQUIPO UT		202000541986			NO APLICA 47942		22/11/2023		22/11/2024			
EQUIPO UT		5020634			45945		31/07/2023		31/07/2024			
MEDIDOR DE C		17052908 GM 064			06299 NO APLICA		08/05/2020 NO APLICA		08/05/2025 NO APLICA			
PARTICULAS S/H		:	2101005648		NO APLICA		jun-2021		jun-2026			
MASA PATRÓN			864 45944 1/8/20			23			1/8/2028			
			DET	ALLE	DE INSPECCIO	ON						
DE	SCRIPCIÓN		APTO NO APTO									
Detección de Fisuras			Х]								
Estado de Cuerpo			Х									
Estado de Casquete			Х									
VIENTOS PPL SUR												
Aprobación según procedimiento № PO 31 ASME VIII												
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS												
Op. N	ADOR GM END S P		EIDNAA C	'I IENIT'	E _ ACI ADACIÓN		ECINTO Nº CHA PUEST/	A EN VIC	GENG	CIA		
FIRMA OPER	ADOR GM END S.R.	L.	FIRMA C	LIENTE	: - Aclaración							

INFORME DE I.N.D

Nº 15.097

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO:

PO 31

CLIENTE:

VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

22

03 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

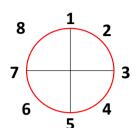
3.104

LUGAR DE INSPECCIÓN:

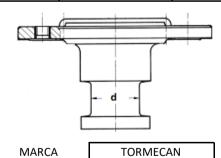
BASE GM END S.R.L.







MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm								
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	\$3	S4	ESPESOR MÍNIMO	
1	4,9	4,9	5,9	5,9	6,1	5,9	5,9	
2	5,1	5,3	6,1	6,2	5,8	6,0	5,8	
3	4,8	5,1	6,1	6,1	5,8	6,0	5,8	
4	5,1	5,1	6,3	6,2	5,9	6,0	5,9	
5	5,0	5,2	6,2	6,2	6,0	5,9	5,9	
6	5,2	5,0	6,3	5,8	6,1	5,8	5,8	
7	5,1	4,9	6,0	6,1	6,1	5,8	5,8	
8	5,2	5,1	6,1	6,1	5,9	5,9	5,9	
9	4,9	5,0	6,1	6,2	5,9	6,0	5,9	



CAPACIDAD

65 TONELADAS

Nº IDENT. DIÁMETRO #916 Ø 50,1 mm

APROBADO

SI X NO



ON

GM-P/N.D S.R.L. SILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERÅDOR GM END S.R.L.

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ № 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN