	INFORME DE I.N.D					<b>№ 15.082</b> HOJA 1 de 1		
E.N.D	GANCHO GIRATORIO							
PROCEDIMIENTO: PO 01	х	CLIENTE:	CAM SRL		FECHA	19	03	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE		INTERNO:	286	LUGAR DE IN	SPECCIÓN:	BASE CLIENTE		NTE
MARCA: M		DIAMETRO	Ø 1 1/8"	CAPACIDAD		11 TONELADAS		
Nº PARTE: 3073		IDENT Nº:	#286-1	VIGEN	CIA	12 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado	Limpie	Limpieza Mecánica				
Condiciones de Inspección:		Desarmado	Armad	Armado				
Inspección con partículas:		Secas	X Humed	Humedas				
Condiciones de Entrega:		Desarmado	Armad	Armado				
EQUIPO UTILIZADO	N° DE SERIE / LOTE		N° DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN		F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV YUGO		9296 303	NO APLICA	CALIBRACI	00.0			
EQUIPO UT	202000541986		NO APLICA 47942	CALIBRACIÓN INT. 22/11/2023		22/11/2024		
EQUIPO UT		5020634	45945	31/07/2	20000	31/07/2024		
BOBINA AC-DC MEDIDOR DE CAMPO	17052908 GM 064		06299 NO APLICA	08/05/2 NO APL	OCTUBES .	08/05/2025 NO APLICA		
PARTICULAS S/H	2101005648		NO APLICA	jun-2021		jun-2026		
MASA PATRÓN	864	45944 ALLE DE INSPECCIÓN	1/8/20	23	1/8/2028			
Detección de Fisuras X Condición de Ojal X Condición de Cuerpo X Condición de Eje X Condición de Perno X Condición								
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709								
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS								
/1/								
	PRECINTO №			006694				
GMEN S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NV US. PM. LP	-		15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 1	FECHA PUEST				
FIRMA OPERADOR GM END S.R.	L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN			FIRMA - ACLARACIÓN				

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com