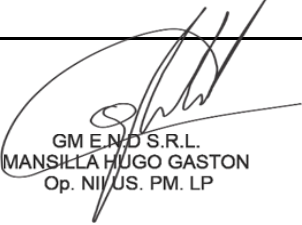


		INFORME DE I.N.D			Nº 15.076 HOJA 1 de 2																																														
		EQUIPO DE VACÍO																																																	
PROCEDIMIENTO: PO 31		☒	CLIENTE: VIENTOS EL SUR SRL		FECHA: 19 03 2024																																														
PRÁCTICA DEL CLIENTE		☐	Nº PARTE: 3.102	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																															
MARCA: IVECO		MODELO: 170-280		CAPACIDAD: 9 M3																																															
INTERNO: 780		DOMINIO: AE 956 DY		VIGENCIA: 12 MESES																																															
<table style="width: 100%;"> <tr> <td>Inspección a metal limpio:</td> <td>Arenado</td> <td>☐</td> <td>Limpieza Mecánica</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla</td> <td>☐</td> <td>Espesor</td> <td>☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas</td> <td>☐</td> <td>Secas</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si</td> <td>☒</td> <td>No</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td colspan="3" style="text-align: center;">N/A</td> </tr> </table>							Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☐	Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☐	Prueba de Estanqueidad	Si	☒	No	☐	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A																						
Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☐																																															
Inspección con Ultrasonido	Falla	☐	Espesor	☒																																															
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	☐	Secas	☐																																															
Prueba de Estanqueidad	Si	☒	No	☐																																															
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A																																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>							EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																															
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																															
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																															
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																															
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																															
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																															
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																															
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																															
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																			
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO																																																
Detección de Fisuras		X																																																	
Estado de Cuerpo		X																																																	
Estado de Casquete		X																																																	
Estado de Hermeticidad		X																																																	
MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:																																																			
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																												
1	6,3	6,6	6,4	6,4	6,6	6,4	6,6																																												
2	6,4	6,6	6,4	6,6	6,6	6,5	6,5																																												
3	6,4	6,5	6,5	6,6	6,5	6,6	6,5																																												
4	6,3	6,5	6,6	6,5	6,5	6,6	6,5																																												
5	6,5	6,6	6,4	6,5	6,6	6,6	6,5																																												
6	6,5	6,6	6,6	6,4	6,6	6,4	6,4																																												
7	6,4	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,6																																												
8	6,5	6,6	6,6	6,4	6,4	6,6	6,6																																												
9	6,6	6,7	6,4	6,4	6,6	6,6	6,5																																												
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII							SI																																												
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																			
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII/US. PM. LP				PRECINTO Nº																																															
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																															



INFORME DE I.N.D

Nº 15.076

HOJA 2 de 2

EQUIPO DE VACÍO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

VIENTOS EL SUR SRL

FECHA

30

03

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

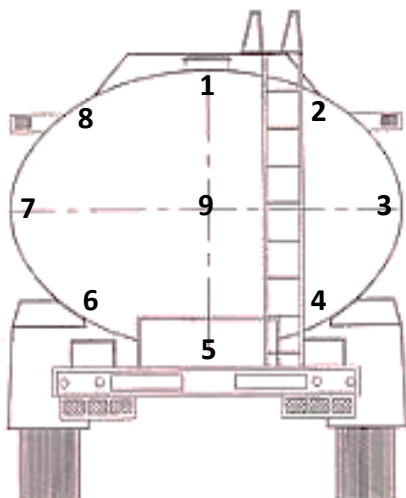
☐

Nº PARTE

3.102

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com