



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.069

HOJA 1 de 1

## CIGÜEÑAL

PROCEDIMIENTO: **PO 02**  CLIENTE: **JUSTO OTERO E HIJOS S.R.L.** FECHA: 18 03 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE  CIA: **1637** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **GUASCOR** MOTOR: **FG 240** PROPIETARIO: **PAE**  
 Nº PARTE: **3068** Nº DE IDENT: **JOH-352** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Condiciones de Inspección: Desarmado  Armado   
 Ins. Líquidos penetrantes: coloreados  flourecentes   
 Condiciones de Entrega: Desarmado  Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Contrapeso	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 02 ASTM E165

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GME.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° 1 US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com