



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.054

HOJA 1 de 2

## VACTOR

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 01 12 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 3.049

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: SAYI

MODELO: FORD CARGO 2632

CAPACIDAD: 9 M3

INTERNO: 175

DOMINIO: NTI-071

VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Inspección con Ultrasonido Falla  Espesor   
 Inspección Visual int. y ext. rechazado  aprobado   
 Prueba de Estanqueidad Si  No   
 Prueba Hidráulica Presión de Prueba

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



### MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO EN:

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPEOR MÍNIMO
1	6,5	6,3	6,4	6,1	6,2	6,1	6,1
2	6,6	6,3	6,3	6,1	6,6	6,3	6,1
3	6,4	6,4	6,4	6,2	6,6	6,1	6,1
4	6,5	6,4	6,4	6,4	6,5	6,1	6,1
5	6,6	6,6	6,4	6,3	6,6	6,2	6,2
6	6,5	6,6	6,5	6,2	6,5	6,3	6,2
7	6,3	6,4					
8	6,3	6,3					
9	6,4	6,4					

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. VII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.054

HOJA 2 de 2

## VECTOR

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

01

12

2023

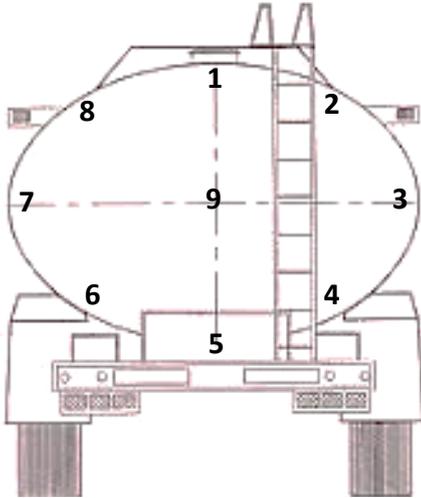
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.049

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com