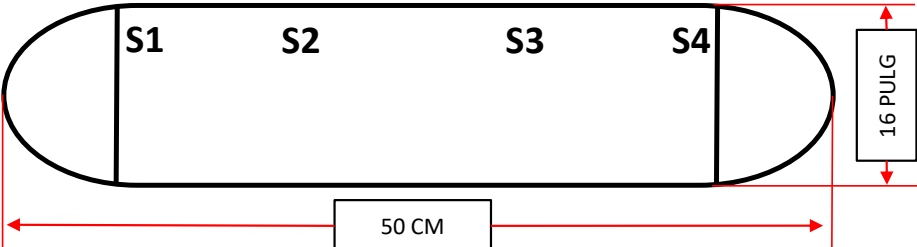
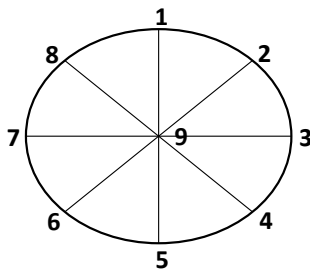
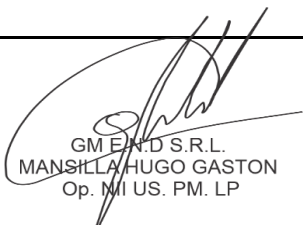
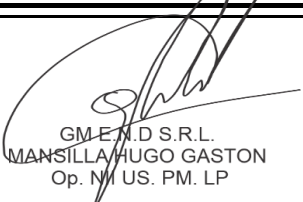


	INFORME DE I.N.D		Nº 15.052 HOJA 1 de 2																																																																																												
	TANQUE DE REFRIGERACION																																																																																														
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: ESTRELLA SERVICIOS PETROLEROS S.A.	FECHA:	05 03 2024																																																																																											
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.042	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																																																												
MARCA: NO POSEE	IDENT Nº: #102	VIGENCIA: 12 MESES																																																																																													
Inspección a metal limpio: ☒ Inspección con Ultrasonido: ☐ Inspección por Partículas Mag.: ☐ Prueba de Estanqueidad: ☐ Prueba Hidráulica: ☐ Tipo de Tanque: Vertical ☒ Producto Almacenado: Aire ☐ Limpieza Mecánica: ☐ Espesor: ☒ Secas: ☒ No: ☒ Presión de Diseño: - KG/CM2 Presión de Prueba: - KG/CM2 Presión de Trabajo: - KG/CM2 Horizontal: ☐ Fluido: ☒																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200641986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200641986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																														
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																											
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																											
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																											
EQUIPO UT	20200641986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																																																																											
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																																																											
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																																																											
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																											
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																																																											
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																																																																											
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th colspan="8">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th> </tr> <tr> <th>PUNTO</th> <th>CASQUETE A</th> <th>CASQUETE B</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> <th>ESPESOR MÍNIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>2</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>3</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>4</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>5</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>6</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>7</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>8</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td><td>6,3</td></tr> <tr><td>9</td><td>9,5</td><td>9,5</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>								MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:								PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO	1	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	2	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	3	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	4	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	5	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	7	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	8	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	9	9,5	9,5					
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:																																																																																															
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																																																																								
1	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																																																																								
2	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																																																																								
3	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																																																																								
4	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																																																																								
5	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																																																																								
6	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																																																																								
7	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																																																																								
8	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3																																																																																								
9	9,5	9,5																																																																																													
 																																																																																															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																															
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP				PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____																																																																																											
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																											

	INFORME DE I.N.D		Nº 15.052 HOJA 2 de 2	
	TANQUE DE REFRIGERACION			
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: SICME S.A	FECHA:	05 / 03 / 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 3.042	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.	
DESCRIPCIÓN		APTO	NO APTO	
Detección de Fisuras		☒	☐	
Medidas dentro de Tolerancia		☒	☐	
				
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI	
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NM US. PM. LP		PRECINTO Nº		
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com