



INFORME DE I.N.D

Nº 15.051

HOJA 1 de 2

TANQUE DE REFRIGERACION

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **ESTRELLA SERVICIOS PETROLEROS S.A.** FECHA: **05 03 2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **3.042** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **NO POSEE** IDENT Nº: **#101** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica

Inspección con Ultrasonido: Falla Espesor

Inspección por Partículas Mag. Húmedas Secas

Prueba de Estanqueidad: Si No

Prueba Hidráulica: Presión de Diseño KG/CM2

Presión de Prueba KG/CM2

Presión de Trabajo KG/CM2

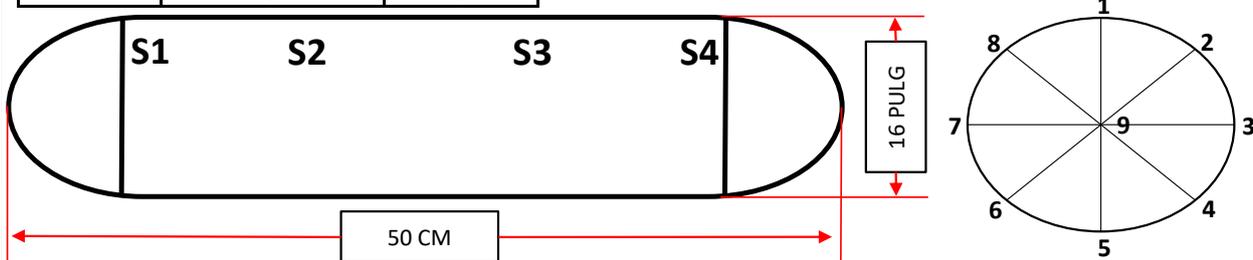
Tipo de Tanque: Vertical Horizontal

Producto Almacenado: Aire Fluido

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACION INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACION INT.	-
EQUIPO UT	20200541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	Jun-2021	Jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:							
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
2	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
3	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
4	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
5	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
6	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
7	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
8	9,5	9,5	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
9	9,5	9,5					



DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 15.051

HOJA 2 de 2

TANQUE DE REFRIGERACION

PROCEDIMIENTO: PO 01

CLIENTE: SICME S.A

FECHA: 05 03 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 3.042

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Medidas dentro de Tolerancia	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 **SI**

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI US. PM. LP

PRECINTO Nº
FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN