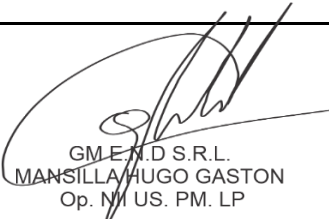


	INFORME DE I.N.D			Nº 15.032 1 de 1		
	CABALLETE					
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	08	03	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: -	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA: NO POSEE		DIAMETRO: 2 7/8"	CAPACIDAD:	4770 KG		
PARTE Nº: 3058		VIGENCIA: 12 MESES	IDENT N°:	#181		
Inspección a metal limpio:		Arenado ☐	Limpieza Mecánica		☒	
Condiciones de Inspección:		Desarmado ☐	Armado		☒	
Inspección con Partículas:		Seca ☒	Humeda		☐	
Condiciones de Entrega:		Desarmado ☐	Armado		☒	
EQUIPO UTILIZADO		Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	
LÁMPARA UV		9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	
YUGO		303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	
EQUIPO UT		202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	
EQUIPO UT		5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	
BOBINA AC-DC		17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	
MEDIDOR DE CAMPO		GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	
PARTICULAS S/H		2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	
MASA PATRÓN		864	45944	1/8/2023	1/8/2028	
DETALLE DE INSPECCIÓN						
		APTO	NO APTO			
DETECCION DE FISURA		☒	☐			
ESTADO DE CUERPO		☒	☐			
MEDIDAS						
LARGO 6MTS						
ALTO 50CM						
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709				SI		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP				PRECINTO Nº		
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		