



# INFORME DE I.N.D

Nº 15.008

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: **PO 31**  CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **07** **03** **2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE  Nº PARTE: **3.049** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **SAYI** MODELO: **SE.TQ.03** CAPACIDAD: **35000 LTS**  
 INTERNO: **CL 50** DOMINIO: **OIT 649** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado  Limpieza Mecánica   
 Inspección con Ultrasonido: Falla  Espesor   
 Inspección por Partículas Mag. Húmedas  Secas   
 Prueba de Estanqueidad: Si  No   
 Prueba Hidráulica: Presión de Prueba **N/A**

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N.º US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

Nº **15.008**

HOJA 2 de 2

**CISTERNA DE ABASTECIMIENTO**

PROCEDIMIENTO: **PO 31**

CLIENTE:

**CAM SRL**

FECHA

07

03

2024

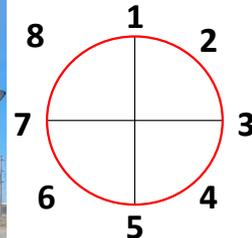
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.049

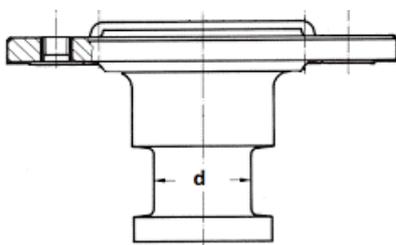
LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE CLIENTE**



**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm**

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	3,9	3,7	3,8	3,9	3,8	3,7	3,7
2	3,8	3,8	3,8	4,1	3,7	3,7	3,7
3	3,8	3,8	3,8	4,0	3,8	3,9	3,8
4	3,7	3,9	3,9	4,1	3,7	3,9	3,7
5	3,9	3,8	3,9	4,1	3,7	3,7	3,7
6	3,7	3,9	4,1	3,9	3,7	3,8	3,7
7	3,7	4,0	4,0	3,8	3,8	4,0	3,8
8	3,8	4,1	3,9	3,8	3,8	4,1	3,8
9	3,9	3,9	3,7	3,7	3,8	3,9	3,7



MARCA

CAPACIDAD

Nº IDENT.

DIÁMETRO

APROBADO SI  NO



*[Signature]*  
 GM E.N.D S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com