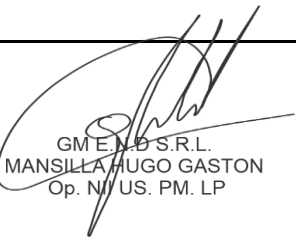


	INFORME DE I.N.D			Nº 15.001 HOJA 1 de 1		
	GANCHO GIRATORIO					
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	10	02	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	INTERNO: 351	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA: ALLOY	DIAMETRO: Ø 1 1/8"	CAPACIDAD: 6 ½ TONELADAS				
Nº PARTE: 3005	IDENT Nº: #139-1	VIGENCIA: 12 MESES				
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒						
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-		
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024		
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026		
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028		
DETALLE DE INSPECCIÓN						
		APTO	NO APTO			
Detección de Fisuras		X				
Condición de Ojal		X				
Condición de Cuerpo		X				
Condición de Eje		X				
Condición de Perno		X				
						
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N° US. PM. LP				PRECINTO Nº	007318	
				FECHA PUESTA EN VIGENCIA		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN		

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com