



INFORME DE I.N.D

Nº 15.000

HOJA 1 de 1

QUINTA RUEDA

PROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 10 / 02 / 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 3.005

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **JOST**

DOMINIO: **AF 448 VN**

Nº DE PIEZA: 3328111109B2

INTERNO: **351**

CAPACIDAD: **65000 KG**

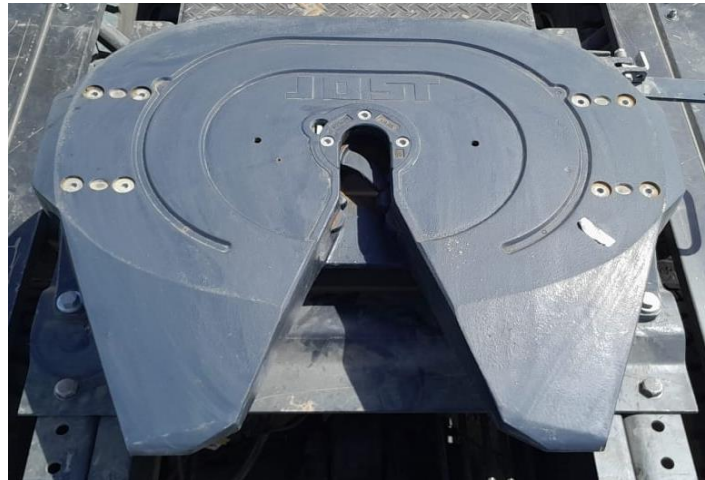
VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Húmedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

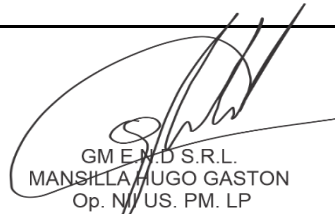
DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Tornamesa	X	
Estado Corrugado	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS


 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. N.º US. PM. LP

PRECINTO Nº
FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN