



INFORME DE I.N.D

Nº 14.998

HOJA 1 de 1

PERCHA PORTA PALET

PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **06 03 2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **N/A** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **NO POSEE** MODELO: **P P F** CAPACIDAD: **2000 KG**
 PARTE Nº: **3043** VIGENCIA: **12 MESES** IDENT N°: **#022**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Condiciones de Inspección: Desarmado Armado
 Inspección con Partículas: Seca Humeda
 Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE CUERPO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE UÑAS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE AGARRADERAS LAT.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE PERNO	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ESTADO DE ARGOLLA DE IZAJE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIV. US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	