



INFORME DE I.N.D

Nº 14.996

1 de 1

CABALLETE

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

01

03

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

-

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA:

NO POSEE

DIAMETRO

2 7/8"

CAPACIDAD

4770 KG

PARTE Nº:

3004

VIGENCIA

12 MESES

IDENT N°

#211

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☐

Armado

☒

Inspección con Partículas:

Seca

☒

Humeda

☐

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

Armado

☒

EQUIPO UTILIZADO	N° DE SERIE / LOTE	N° DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

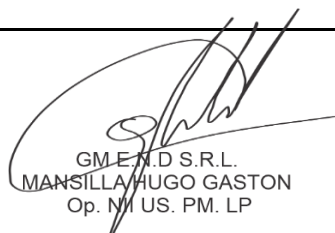
	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	☒	☐
ESTADO DE CUERPO	☒	☐
MEDIDAS		
LARGO 6MTS		
ALTO 50CM		



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS


GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA