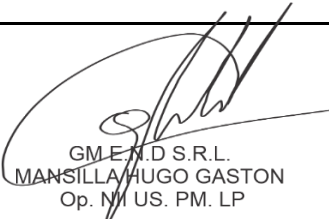


	INFORME DE I.N.D		Nº 14.990 1 de 1																																														
	CABALLETE																																																
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>01</td> <td>03</td> <td>2024</td> </tr> </table>	01	03	2024																																										
01	03	2024																																															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: -	LUGAR DE INSPECCIÓN:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>BASE CLIENTE</td> </tr> </table>	BASE CLIENTE																																												
BASE CLIENTE																																																	
MARCA: NO POSEE	DIAMETRO: 2 7/8"	CAPACIDAD:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>4770 KG</td> </tr> </table>		4770 KG																																												
4770 KG																																																	
PARTE Nº: 3004	VIGENCIA: 12 MESES	IDENT N°:	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td>#830</td> </tr> </table>		#830																																												
#830																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Inspección:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Partículas:</td> <td>Seca ☒</td> <td>Humeda ☐</td> </tr> <tr> <td>Condiciones de Entrega:</td> <td>Desarmado ☐</td> <td>Armado ☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Condiciones de Inspección:	Desarmado ☐	Armado ☒	Inspección con Partículas:	Seca ☒	Humeda ☐	Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																	
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																															
Condiciones de Inspección:	Desarmado ☐	Armado ☒																																															
Inspección con Partículas:	Seca ☒	Humeda ☐																																															
Condiciones de Entrega:	Desarmado ☐	Armado ☒																																															
<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>202000541986</td> <td>47942</td> <td>22/11/2023</td> <td>22/11/2024</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>45944</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2028</td> </tr> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																													
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																													
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																													
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024																																													
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																													
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																													
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																													
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																													
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028																																													
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																	
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table> </td> <td style="width: 60%;"></td> </tr> <tr> <td> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>DETECCION DE FISURA</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> </tr> <tr> <td>ESTADO DE CUERPO</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> </tr> </table> </td> <td></td> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">  </td> </tr> <tr> <td> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>MEDIDAS</td> </tr> <tr> <td>LARGO 6MTS</td> </tr> <tr> <td>ALTO 50CM</td> </tr> </table> </td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table> </td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center; font-weight: bold;">DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS</td> <td></td> </tr> </table>						<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>DETECCION DE FISURA</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> </tr> <tr> <td>ESTADO DE CUERPO</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> </tr> </table>	DETECCION DE FISURA	☒	☐	ESTADO DE CUERPO	☒	☐			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>MEDIDAS</td> </tr> <tr> <td>LARGO 6MTS</td> </tr> <tr> <td>ALTO 50CM</td> </tr> </table>	MEDIDAS	LARGO 6MTS	ALTO 50CM		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>		Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI		DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																				
	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">APTO</td> <td style="width: 50%;">NO APTO</td> </tr> </table>	APTO	NO APTO																																														
APTO	NO APTO																																																
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>DETECCION DE FISURA</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> </tr> <tr> <td>ESTADO DE CUERPO</td> <td style="text-align: center;"> ☒ </td> <td style="text-align: center;"> ☐ </td> </tr> </table>	DETECCION DE FISURA	☒	☐	ESTADO DE CUERPO	☒	☐																																											
DETECCION DE FISURA	☒	☐																																															
ESTADO DE CUERPO	☒	☐																																															
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>MEDIDAS</td> </tr> <tr> <td>LARGO 6MTS</td> </tr> <tr> <td>ALTO 50CM</td> </tr> </table>	MEDIDAS	LARGO 6MTS	ALTO 50CM																																														
MEDIDAS																																																	
LARGO 6MTS																																																	
ALTO 50CM																																																	
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td> Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709 </td> <td style="text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>		Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																														
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI																																																
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																	
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">PRECINTO Nº</td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td>FECHA PUESTA EN VIGENCIA</td> <td></td> </tr> </table>			PRECINTO Nº		FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																										
PRECINTO Nº																																																	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN																																															

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com