



INFORME DE I.N.D

Nº 14.975

HOJA 1 de 1

PERNO DE ENGANCHE

PROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE: **TRANSPORTE JMB**

FECHA

05 03 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE:

3.044

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA: **TORMECAN**

DOMINIO

AB 649 YR

Nº DE PIEZA

#153

INTERNO:

#153

DIAMETRO

Ø 50,7 mm

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Condiciones de Inspección:

Desarmado

Armado

Inspección con partículas:

Secas

Humedas

Condiciones de Entrega:

Desarmado

Armado

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN

APTO

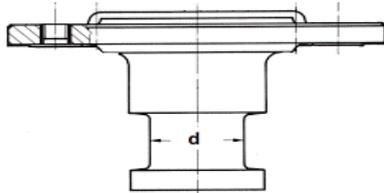
NO APTO

Detección de Fisuras

Estado de Cuerpo

Estado de Mesa

Estado de Perno rey



MARCA

TORMECAN

CAPACIDAD

65 TON

Nº IDENT.

#153

DIÁMETRO

Ø 50,7 mm

APROBADO

SI

NO

Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

COLOCANDO EN SEMIREMOLQUE INT 153 *A PEDIDO DE CLIENTE SOLO SE INSPECCIONO PERNO REY

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIV. US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com