



# INFORME DE I.N.D

Nº 14.967

HOJA 1 de 2

## LÍNEA DE 2"

PROCEDIMIENTO: **PO 45**  CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: 29 02 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE  Nº PARTE: 3.035 LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

DIAMETRO:  $\varnothing$  2" IDENT Nº: #211-1 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
	Presión de Diseño		5000	PSI
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		3000	PSI
	Presión de Trabajo		3000	PSI
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

### DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Longitud	5,70 MTS	



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

PRECINTO Nº \_\_\_\_\_  
FECHA PUESTA EN VIGENCIA \_\_\_\_\_

*[Signature]*  
GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. VII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORME DE I.N.D**

Nº **14.967**  
HOJA 2 de 2

**LÍNEA DE 2"**

PROCEDIMIENTO: **PO 45**

CLIENTE:

**CAM SRL**

FECHA

29 02 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

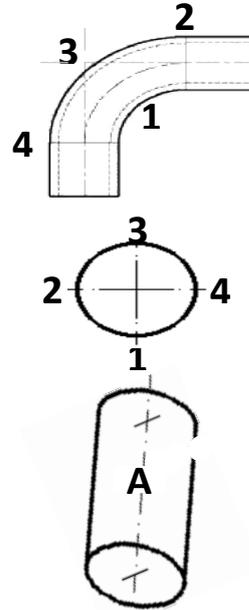
3.035

LUGAR DE INSPECCIÓN:

**BASE GM END SRL**

**MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)**

	1	2	3	4
PLANO A	8,9	8,6	8,7	8,7
PLANO B	8,7	8,8	8,9	8,8
PLANO C	8,7	8,7	8,9	8,8
PLANO D	8,8	8,7	8,7	8,8
PLANO E	-	-	-	-
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-



*[Handwritten Signature]*  
GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op/ NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA