



INFORME DE I.N.D

Nº 14.910

HOJA 1 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO: PO 45	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: CAM SRL	FECHA: 20 02 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 3.013	L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE
MARCA: TORREGIANI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 25000 LTS	
INTERNO: CL 60	DOMINIO: AC 022 EM	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Insp. Us Cisterna <input checked="" type="checkbox"/>	Golpeador <input checked="" type="checkbox"/>	Linea/Manifold <input checked="" type="checkbox"/>
	Falla <input type="checkbox"/>	Espesor <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Perno Rey <input checked="" type="checkbox"/>	Secas <input type="checkbox"/>
	Humedas <input checked="" type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad Cisterna	Sí <input type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
Prueba Hidraulica		
Golpeador	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño: 5000 PSI
		Presión de Prueba: 2500 PSI
Linea/Manifold	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño: 5000 PSI
		Presión de Prueba: 2500 PSI
Manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño: 3000 PSI
		Presión de Prueba: 2500 PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	202000541986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Golpeador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Linea	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cisterna	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570	SI
---	-----------

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	



INFORME DE I.N.D

Nº **14.910**

HOJA 2 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO: **PO 45**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: **20 02 2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

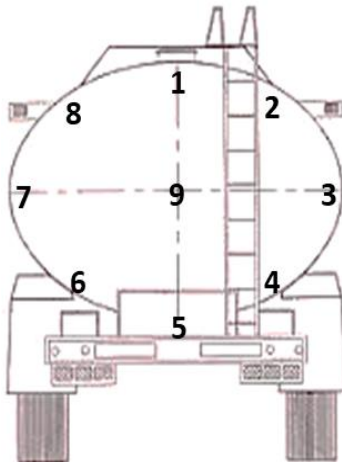
Nº PARTE: **3.013**

L. DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,3	6,3	6,6	6,7	6,5	6,5
2	6,4	6,4	6,7	6,6	6,5	6,5
3	6,3	6,4	6,5	6,5	6,4	6,4
4	6,3	6,4	6,4	6,4	6,6	6,6
5	6,4	6,2	6,4	6,4	6,5	6,4
6	6,5	6,2	6,3	6,4	6,5	6,5
7	6,2	6,4	6,4	6,5	6,6	6,5
8	6,3	6,5	6,4	6,5	6,5	6,6
9	6,4	6,3	6,4	6,6	6,4	6,4



[Signature]
 GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. III US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.910

HOJA 3 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO:

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

20 2 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

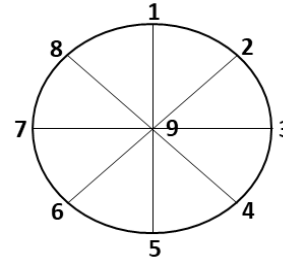
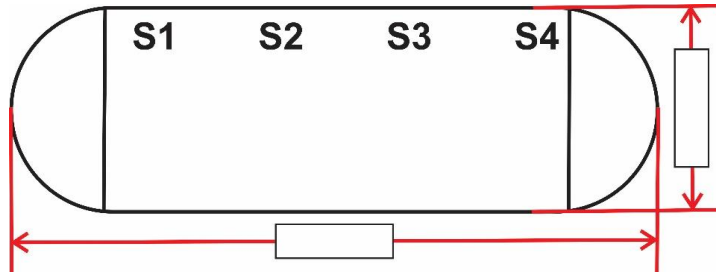
Nº PARTE

3.013

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MEDICIÓN DE ESPESORES US- GOLPEADOR



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	8,7	9,2	9,6	9,5	9,4	9,4
2	8,8	9,1	9,4	9,4	9,3	9,3
3	8,9	9,3	9,7	9,5	9,3	9,3
4	8,8	9,2	9,6	9,3	9,3	9,3



Val. VENITEO

Nº 006
Ø 4'
PH 500 PSI

Nº 006-1
Ø 4'
PH 500 PSI

(Signature)
 G.M.E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. N/US. PM. LP

PRECINTO Nº
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.910

HOJA 4 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO:

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

20 2 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.013

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

	1	2	3	4
PLANO A	6	5,9	5,9	5,9
PLANO B	5,8	5,8	5,6	5,7
PLANO C	5,4	5,5	5,4	5,4
PLANO D	5,8	5,8	5,7	5,8
PLANO E	5,9	6	6	5,9
PLANO F	5,8	5,8	5,6	5,7
PLANO G	5,7	5,7	5,6	5,6
PLANO H	5,7	5,6	5,5	5,6
PLANO I	5,6	5,5	5,5	5,6
PLANO J	5,4	5,4	5,5	5,4
PLANO K				



[Signature]
 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. N.º US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.910

HOJA 5 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO:

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

20

2

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

3.013

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MANGUEROTE



LONGITUD

15 MTS

PH

2500 PSI

Nº IDENT.

#17/#17-1

DIÁMETRO

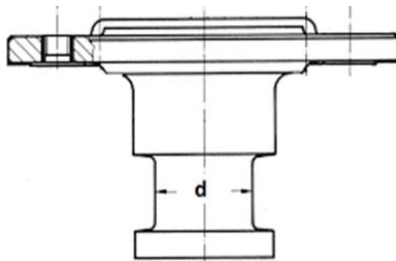
2 PULGADAS

APROBADO

SI

NO

PERNO REY



MARCA

TORMECAN

CAPACIDAD

65 TON.

Nº IDENT.

#173

DIÁMETRO

Ø 50 mm

APROBADO

SI

NO

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com