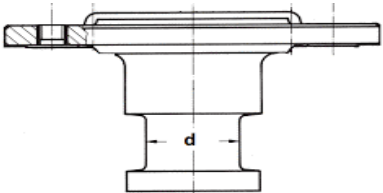
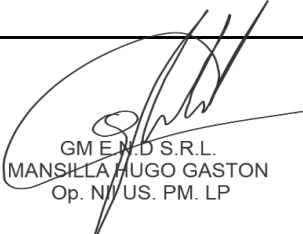


	INFORME DE I.N.D			Nº 14.847		
	SEMIREMOLQUE			HOJA 1 de 1		
PROCEDIMIENTO: PO 34	☒	CLIENTE: CAM SRL	FECHA	03	02	2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.994	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		
MARCA: RANDON		DOMINIO: OPQ 647	Nº DE PIEZA	#08-1		
INTERNO: CS 08		DIAMETRO: Ø 50,9 mm	VIGENCIA:	12 MESES		
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒						
Condiciones de Inspección: Desarmado ☐ Armado ☒						
Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐						
Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒						
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO		
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-		
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-		
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023		
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024		
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025		
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA		
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023		
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023		
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	Jun-2021	Jun-2026		
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024		
DETALLE DE INSPECCIÓN						
DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO				
Detección de Fisuras	☒	☐				
Estado de Cuerpo	☒	☐				
Estado de Mesa	☒	☐				
Estado de Perno rey	☒	☐				
						
MARCA	JOST					
CAPACIDAD	65 TON					
Nº IDENT.	#08-1					
DIÁMETRO	Ø 50,9 mm					
APROBADO	SI ☒	NO ☐				
Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V			SI			
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS						
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIV. US. PM. LP			PRECINTO Nº			
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA			
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN			