



## INFORME DE I.N.D

Nº 14.938

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

24

02

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

3.025

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA: SAYI

MODELO: SE.TQ.02

CAPACIDAD:

25000 LTS

INTERNO: CL 74

DOMINIO: AE 385 VB

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

☒

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

☐

Secas

☒

Prueba de Estanqueidad

Si

☒

No

☐

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

N/A

| EQUIPO UTILIZADO    | Nº DE SERIE / LOTE | Nº DE CERTIFICADO | F. CALIBRACIÓN   | F. DE VENCIMIENTO |
|---------------------|--------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| LÁMPARA UV          | 9296               | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| YUGO                | 303                | NO APLICA         | CALIBRACIÓN INT. | -                 |
| EQUIPO UT           | 202000541986       | 47942             | 22/11/2023       | 22/11/2024        |
| EQUIPO UT           | 5020634            | 45945             | 31/07/2023       | 31/07/2024        |
| BOBINA AC-DC        | 17052908           | 06299             | 08/05/2020       | 08/05/2025        |
| MEDIDOR DE CAMPO    | GM 064             | NO APLICA         | NO APLICA        | NO APLICA         |
| MED. INT. LUZ V     | 070801317          | 40561             | 27/12/2022       | 27/12/2023        |
| MEDIDOR INT. LUZ UV | AC 49723           | 40560             | 27/12/2022       | 27/12/2023        |
| PARTICULAS S/H      | 2101005648         | NO APLICA         | jun-2021         | jun-2026          |
| MASA PATRÓN         | 864                | 45944             | 1/8/2023         | 1/8/2028          |

## DETALLE DE INSPECCIÓN

| DESCRIPCIÓN          | APTO                                | NO APTO                  |
|----------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Detección de Fisuras | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Cuerpo     | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Estado de Casquete   | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NII US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



## INFORME DE I.N.D

Nº 14.938

HOJA 2 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

24

02

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

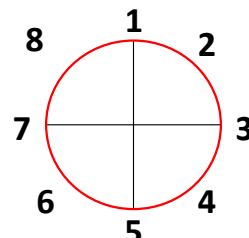
☐

Nº PARTE

3.025

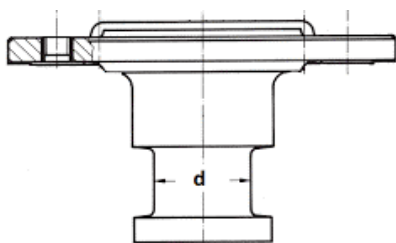
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



## MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

| PUNTO | CASQUETE A | CASQUETE B | S1  | S2  | S3  | S4  | ESPESOR MÍNIMO |
|-------|------------|------------|-----|-----|-----|-----|----------------|
| 1     | 6,5        | 6,5        | 6,4 | 6,7 | 6,5 | 6,6 | 6,4            |
| 2     | 6,6        | 6,8        | 6,4 | 6,6 | 6,4 | 6,4 | 6,4            |
| 3     | 6,6        | 6,6        | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,6 | 6,5            |
| 4     | 6,5        | 6,8        | 6,3 | 6,3 | 6,4 | 6,6 | 6,3            |
| 5     | 6,6        | 6,7        | 6,3 | 6,3 | 6,4 | 6,7 | 6,3            |
| 6     | 6,7        | 6,6        | 6,4 | 6,4 | 6,6 | 6,7 | 6,4            |
| 7     | 6,6        | 6,6        | 6,3 | 6,6 | 6,7 | 6,6 | 6,3            |
| 8     | 6,6        | 6,7        | 6,4 | 6,6 | 6,7 | 6,4 | 6,4            |
| 9     | 6,6        | 6,8        | 6,4 | 6,7 | 6,6 | 6,4 | 6,4            |



MARCA

JOST

CAPACIDAD

65 TONELADAS

Nº IDENT.

#74-1

DIÁMETRO

Ø 49,9 mm

APROBADO

SI

☒

NO

☐GM E.N.D. S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com