



INFORME DE I.N.D

Nº 14.929

HOJA 1 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **20** **02** **2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **3.054** L. DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

MARCA: **TORREGIANI** MODELO: **N/A** CAPACIDAD: **10 M3**

INTERNO: **143** DOMINIO: **MUH 941** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Insp. Us Cisterna Cisterna Linea Falla Espesor

Prueba de Estanqueidad Cisterna Sí No

Prueba Hidraulica

Valvula de Seguridad	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI
		Presión de Prueba	2400	PSI
Linea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI
		Presión de Prueba	3000	PSI
Manguerote	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	-	PSI
		Presión de Prueba	-	PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200641986	47942	22/11/2023	22/11/2024
EQUIPO UT	6020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	Jun-2021	Jun-2026
MASA PATRÓN	864	45944	1/8/2023	1/8/2028

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Medicion de Espesores	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidraulica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Valvulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570 **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP		PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIG.
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.929

HOJA 2 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: **PO 45**

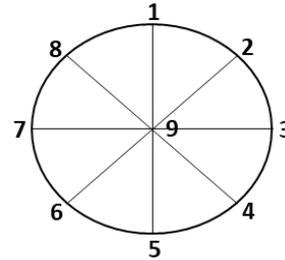
CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 20 02 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 3.054

L. DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	3,5	3,4	4,2	4,3	4,3	4,2
2	3,2	3,5	4,1	4,2	4,2	4,1
3	3,2	3,5	4,1	4,1	4,1	4,1
4	3,4	3,5	4,2	4,1	4,1	4,1
5	3,1	3,4	4	4,2	4,2	4
6	3,2	3,3	4,2	4,1	4,4	4,1
7	3,2	3,3	4,2	4,3	4,3	4,2
8	3,4	3,4	4,3	4,5	4,5	4,3
9	3,4	3,3	4,4	4,3	4,4	4,3



(Signature)
 GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. MII US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.929

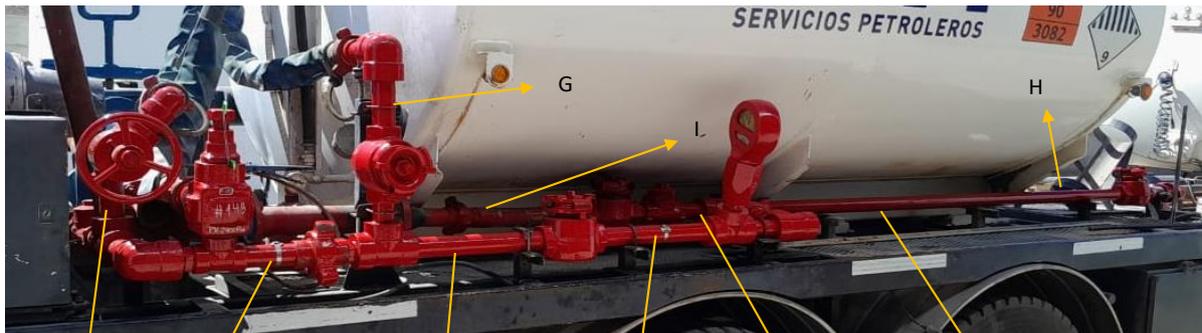
HOJA 3 de 4

MOTOBOMBA

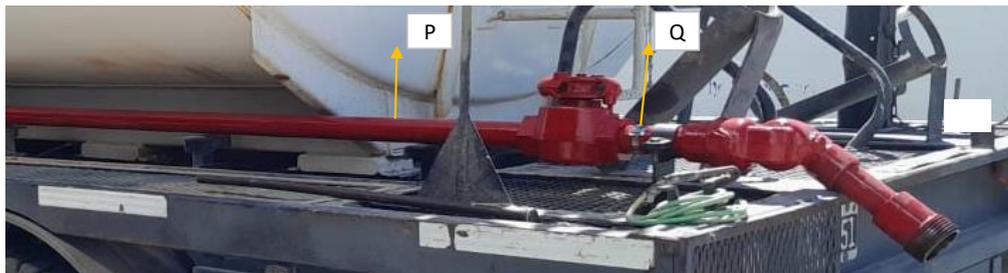
PROCEDIMIENTO: **PO 045** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **20** **2** **2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **3.054** L. DE INSPECCIÓN: **BASE GM END SRL**

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm				
	1	2	3	4
PLANO A	8,5	8,4	8,6	8,5
PLANO B	8,7	8,8	8,7	8,9
PLANO C	9,1	8,9	9	9
PLANO D	8,8	8,8	8,9	8,7
PLANO E	8,6	8,6	8,5	8,6
PLANO F	8,6	8,6	8,5	8,7
PLANO G	8,6	8,5	8,6	8,4
PLANO H	8,6	8,7	8,7	8,6
PLANO I	8,7	8,8	8,7	8,7
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O	9,2	9,1	9,2	9,2
PLANO P	9,3	9,3	9,4	9,4
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				



A B C D E F



[Signature]
 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. N.º 11 US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.929

HOJA 4 de 4

MOTOBOMBA

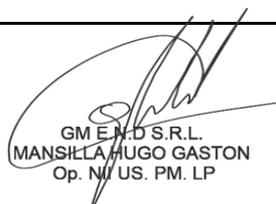
PROCEDIMIENTO: **PO 045** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **20** **2** **2024**

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **3.054** L. DE INSPECCIÓN: **BASE GM END SRL**

ELEMENTO	NUMERO	PRESIÓN PHA	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX					
LINEA AUX					
MANGUEROTE					
VALVULA SEG.	143	2400	2"	N/A	PRECINTO N°7232-7241

FOTO VALVULA SEGURIDAD




 GM E.N.D S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. NI/US. PM. LP

PRECINTO Nº _____
 F. PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com