



INFORME DE I.N.D

Nº 14.890

HOJA 1 de 2

PERNOS DE TRABA

PROCEDIMIENTO: PO 01

☒

CLIENTE:

MAXICON S.R.L.

FECHA

08

02

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

EQUIPO:

740

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA:

NO POSEE

LONGITUD

25,5 cm

DIAMETRO

Ø 78 mm

PARTE Nº:

-

VIGENCIA

12 MESES

Nº DE PIEZA

#740-1/2/3/4/5/6/7/8

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Condiciones de Inspección:

Desarmado

☐

Armado

☒

Inspección con Partículas:

Seca

☒

Humeda

☐

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

Armado

☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
DETECCION DE FISURA	☒	☐
ESTADO DE CUERPO	☒	☐
ESTADO DE SOLDADURA	☒	☐
ESTADO DE TOPES	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com