

**INFORME DE I.N.D****Nº 14.858**

HOJA 1 de 1

GRILLETE RECTO
 PROCEDIMIENTO: **PO 01** CLIENTE: **TRANSPORTE JMB** FECHA **02 02 2024**

 PRÁCTICA DEL CLIENTE EQUIPO: **92** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

 MARCA: **CROSBY** DIAMETRO **Ø 7/8"** CAPACIDAD **6 1/2 TONELADAS**

 Nº PARTE: **2992** IDENT Nº: **#92-11** VIGENCIA **12 MESES**
Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica Condiciones de Inspección: Desarmado Armado Inspección con partículas: Secas Humedas Condiciones de Entrega: Desarmado Armado

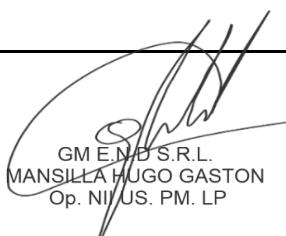
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	
Condición de Ojal	<input checked="" type="checkbox"/>	
Condición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	
Condición de Perno	<input checked="" type="checkbox"/>	



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**


GM END S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIUS. PM. LP

PRECINTO Nº **007314**

FECHA PUESTA EN VIGENCIA:

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com