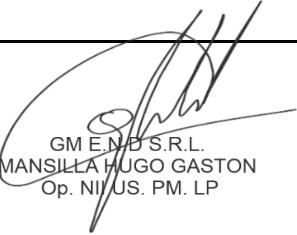


	INFORME DE I.N.D			Nº 14.850 HOJA 1 de 1												
	GRILLETE RECTO															
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: TRANSPORTE JMB	FECHA:	02	02	2024										
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: 92	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.												
MARCA: CG		DIAMETRO: Ø 5/8"	CAPACIDAD:	3 ¼ TONELADAS												
Nº PARTE: 2992		IDENT Nº: #92-3	VIGENCIA:	12 MESES												
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐ Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO												
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-												
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-												
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023												
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024												
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025												
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA												
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023												
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023												
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026												
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024												
DETALLE DE INSPECCIÓN																
		<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50px;">APTO</td> <td style="width: 50px;">NO APTO</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	X		X		X		X					
APTO	NO APTO															
X																
X																
X																
X																
Detección de Fisuras		X														
Condición de Ojal		X														
Condición de Cuerpo		X														
Condición de Perno		X														
				<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 100px;">Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709</td> <td style="width: 50px; text-align: center; color: red; font-weight: bold;">SI</td> </tr> </table>			Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI								
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709	SI															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																
		PRECINTO Nº		007334												
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA:														
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN												

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com