INFORME DE I.N.D

Nº 14.846

HOJA 1 de 1

SEMIREMOLQUE

PROCEDIMIENTO:	PO 34	X	CLIENTE:	CAM SRL	FECHA	03	02	2024

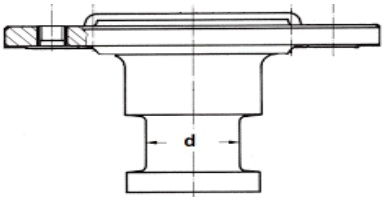
PRÁCTICA DEL CLIENTE		Nº PARTE:	2.994	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE
MARCA:	RANDON	DOMINIO	OGO 405	N° DE PIEZA	#07-1
INTERNO:	CS 07	DIAMETRO	Ø 50,9 mm	VIGENCIA:	12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado		Limpieza Mecánica	X
Condiciones de Inspección:	Desarmado		Armado	X
Inspección con partículas:	Secas	X	Humedas	
Condiciones de Entrega:	Desarmado		Armado	X

EQUIPO UTILIZADO	N° DE SERIE / LOTE	N° DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Mesa	X	
Estado de Perno rey	X	



MARCA	JOST
CAPACIDAD	65 TON
Nº IDENT.	#07-1
DIÁMETRO	Ø 50,9 mm
APROBADO	SI X NO

Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V	SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N° US. PM. LP

PRECINTO Nº	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA	

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com