



INFORME DE I.N.D

Nº 14.842

HOJA 1 de 1

QUINTA RUEDA

PROCEDIMIENTO: **PO 34**

CLIENTE: **CAM SRL**

FECHA: 03 / 02 / 2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.994

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**

MARCA: **JOST**

DOMINIO: **OUH 175**

Nº DE PIEZA: #2424490322B5

INTERNO: **229**

CAPACIDAD: **65000 KG**

VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado <input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica <input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas <input checked="" type="checkbox"/>	Humedas <input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado <input type="checkbox"/>	Armado <input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	X	
Estado de Cuerpo	X	
Estado de Tornamesa	X	
Estado Corrugado	X	



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V **SI**

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. N.º US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN