



INFORME DE I.N.D

Nº 14.840

HOJA 1 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 45

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

12

01

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.980

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.

MARCA:

TORREGIANI

MODELO:

N/A

CAPACIDAD:

9 M3

INTERNO:

#192

DOMINIO:

OPQ 732

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

Limpieza Mecánica

Insp. Us Cisterna

Cisterna

Linea

Falla

Espesor

Prueba de Estanqueidad Cisterna

Sí X

No

Prueba Hidraulica

Valvula de Seguridad

X

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

2400

PSI

Linea

X

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

2500

PSI

Manguerote

X

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

2500

PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070501317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	Jun-2021	Jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

APTO

NO APTO

Detección de Fisuras

X

Medicion de Espesores

X

Prueba Hidraulica

X

Estado de Valvulas

X

Estado de Retenciones

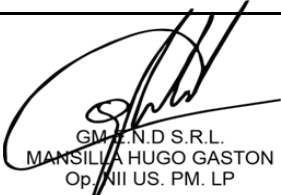
X



Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op./VII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIG.	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.840

HOJA 2 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

12

01

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

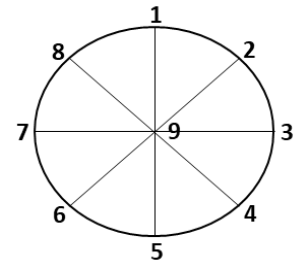
☐

Nº PARTE

2.980

L. DE INSPECCIÓN:

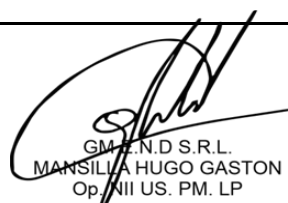
BASE GM END S.R.L.



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	4,8	4,2	4,1	4,2	4,1	4,1
2	4,9	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
3	4,7	4,4	4,2	4,1	4,2	4,1
4	4,7	4,4	4,1	4,1	4,2	4,1
5	4,8	4,3	4	4,2	4,1	4,1
6	4,8	4,4	4	4,1	4,1	4,1
7	4,7	4,4	4,1	4	4,2	4,1
8	4,8	4,3	4,2	4,3	4,2	4,2
9	4,7	4,2	4,2	4,2	4,1	4,1




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op./III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.840

HOJA 3 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 045 ☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 12 1 2024

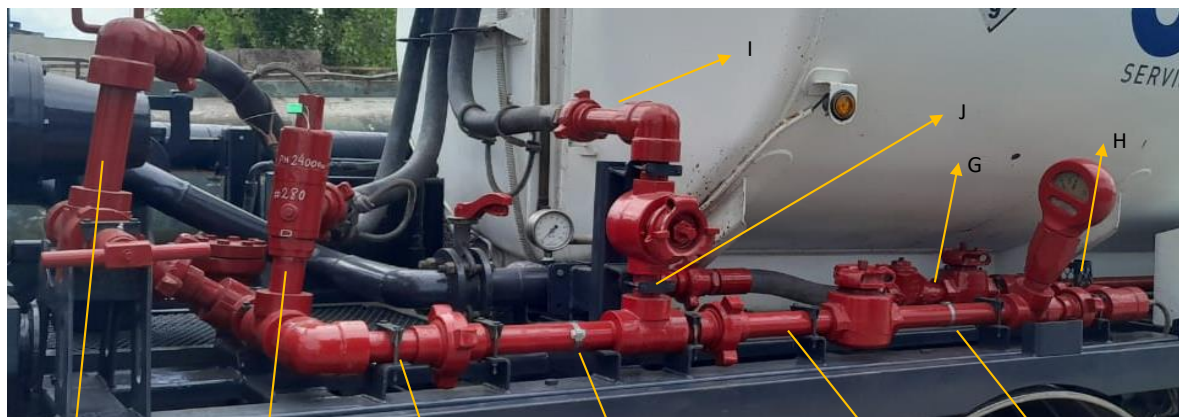
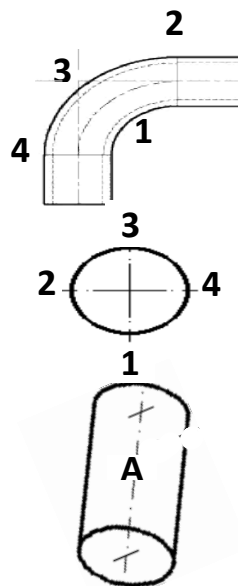
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 2.980

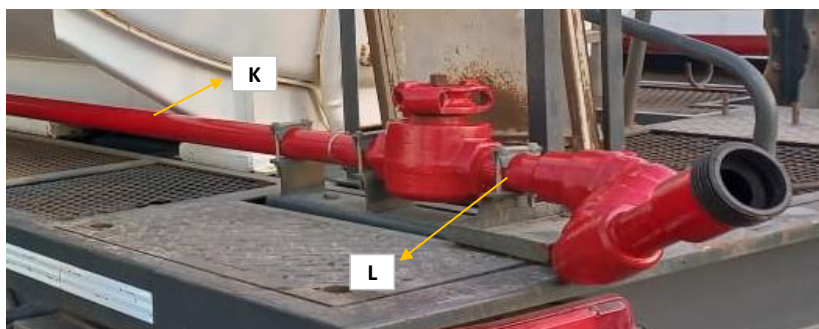
L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END SRL

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

	1	2	3	4
PLANO A	8,8	8,8	8,7	8,9
PLANO B	8,7	8,8	8,7	8,7
PLANO C	8,9	8,8	8,9	8,9
PLANO D	7,4	7,6	7,6	7,5
PLANO E	7,6	7,7	7,6	7,5
PLANO F	7,9	7,8	7,8	7,9
PLANO G	8,8	8,9	8,8	8,8
PLANO H	7,8	7,8	7,9	7,7
PLANO I	8,3	8,4	8,3	8,3
PLANO J	7,8	7,7	7,7	7,6
PLANO K	7,8	8	8	7,9
PLANO L	8,7	8,8	8,9	9
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				

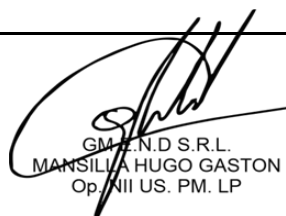


A B C D E F



K

L


GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. VII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

