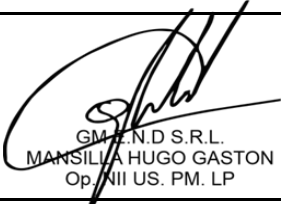


	INFORME DE I.N.D		Nº 14.839 HOJA 1 de 4																																																								
	MOTOBOMBA																																																										
PROCEDIMIENTO: PO 45	CLIENTE: CAM SRL		FECHA:	12 01 2024																																																							
PRÁCTICA DEL CLIENTE	Nº PARTE: 2.980	L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																									
MARCA: TORREGIANI	MODELO: N/A	CAPACIDAD: 7 M3																																																									
INTERNO: #280	DOMINIO: AD 616 UJ	VIGENCIA: 12 MESES																																																									
Inspección a metal limpio: ☐ Insp. Us Cisterna ☒ Arenado ☐ Cisterna ☐ Limpieza Mecánica ☒ Linea ☒ Falla ☐ Espesor ☒ Prueba de Estanqueidad Cisterna ☒ Sí ☐ No Prueba Hidraulica Valvula de Seguridad ☒ Linea ☒ Manguerote ☒ Presión de Diseño 3000 PSI Presión de Prueba 2400 PSI Presión de Diseño 3000 PSI Presión de Prueba 2500 PSI Presión de Diseño 3000 PSI Presión de Prueba 2500 PSI 3000 2400 3000 2500 3000 2500																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200054198</td> <td>40562</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>40561</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>40560</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>Jun-2021</td> <td>Jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2024</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	Jun-2021	Jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																							
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																							
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																							
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																							
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																							
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																							
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																							
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																							
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																							
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	Jun-2021	Jun-2026																																																							
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th></th> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Medición de Espesores</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidraulica</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Valvulas</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>Estado de Retenciones</td> <td>☒</td> <td>☐</td> </tr> </tbody> </table>						APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	☒	☐	Medición de Espesores	☒	☐	Prueba Hidraulica	☒	☐	Estado de Valvulas	☒	☐	Estado de Retenciones	☒	☐																																					
	APTO	NO APTO																																																									
Detección de Fisuras	☒	☐																																																									
Medición de Espesores	☒	☐																																																									
Prueba Hidraulica	☒	☐																																																									
Estado de Valvulas	☒	☐																																																									
Estado de Retenciones	☒	☐																																																									
																																																											
Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570			SI																																																								
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																											
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP		PRECINTO Nº FECHA PUESTA EN VIG.																																																									
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																							

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.839

HOJA 2 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO:

PO 45

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

12

01

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

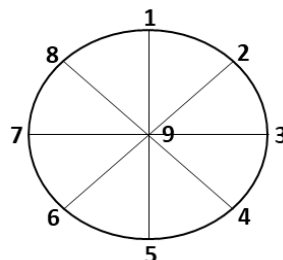
☐

Nº PARTE

2.980

L. DE INSPECCIÓN:

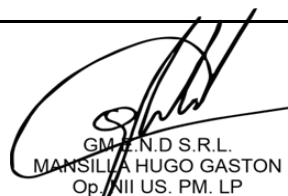
BASE GM END S.R.L.



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	4,3	4,3	4,2	4,3	4,3	4,3
2	4,4	4,3	4,1	4,2	4,3	4,1
3	4,2	4,2	4,2	4,1	4,3	4,1
4	4,4	4,3	4,2	4,1	4,4	4,1
5	4,2	4,2	4,1	4,2	4,3	4,1
6	4,5	4,4	4,2	4,1	4,3	4,1
7	4,4	4,4	4,3	4,5	4,5	4,3
8	4,4	4,3	4,4	4,5	4,5	4,3
9	4,2	4,3	4,4	4,3	4,4	4,3




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. VII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.839

HOJA 3 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO:

PO 045



CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

12

1

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE



Nº PARTE

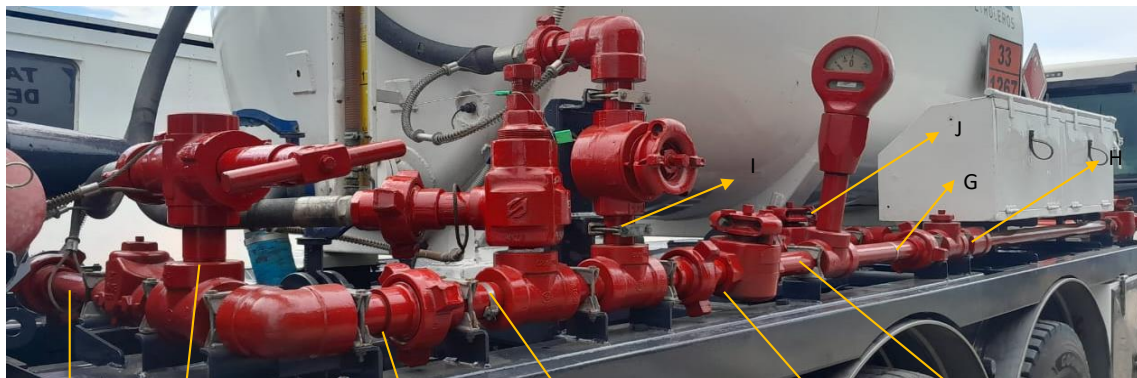
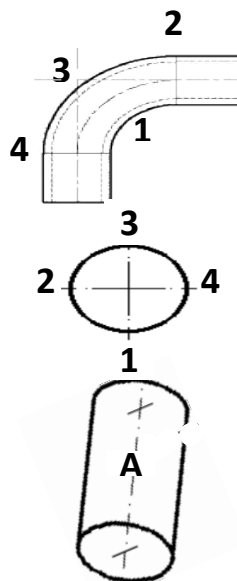
2.980

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END SRL

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

	1	2	3	4
PLANO A	8,2	8,3	8,2	8,2
PLANO B	8,5	8,6	8,6	8,6
PLANO C	8,6	8,5	8,5	8,5
PLANO D	8,8	8,9	9	8,9
PLANO E	8,4	8,5	8,5	8,4
PLANO F	8,4	8,7	8,7	8,6
PLANO G	8,6	8,9	8,9	8,7
PLANO H	8,2	8,3	8,2	8,2
PLANO I	8,3	8,4	8,3	8,3
PLANO J				
PLANO K				
PLANO L				
PLANO M				
PLANO N				
PLANO Ñ				
PLANO O				
PLANO P				
PLANO Q				
PLANO R				
PLANO S				



A

B

C

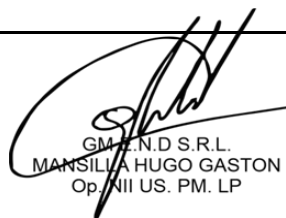
D

E

F



I


GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op./III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.839

HOJA 4 de 4

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 045

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

12

1

2024

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

2.980

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END SRL

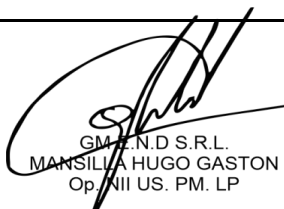
ELEMENTO	NUMERO	PRESIÓN PHA	DIAMETRO	LONGITUD	OBSERVACIONES
LINEA AUX					
MANGUEROTE					
MANGUEROTE					
MANG. CORTO	208-2	2500	2"	1.50 MTS	-
VALVULA SEG.	280	2400	2"	N/A	PRECINTO N° 6290

FOTO MANGUEROTE



FOTO VALVULA DE SEGURIDAD




GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com