



# INFORME DE I.N.D

Nº 14.837

HOJA 1 de 2

## CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: <b>PO 31</b>	<input checked="" type="checkbox"/>	CLIENTE: <b>CAM SRL</b>	FECHA: 02 / 02 / 2024
PRÁCTICA DEL CLIENTE	<input type="checkbox"/>	Nº PARTE: 2.989	LUGAR DE INSPECCIÓN: <b>BASE GM END S.R.L.</b>
MARCA: SAYI	MODELO: SE.TQ.02	CAPACIDAD: 25000 LTS	
INTERNO: CL 76	DOMINIO: AE 385 VD	VIGENCIA: 12 MESES	

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
Prueba de Estanqueidad	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	No	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	N/A		<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Casquete	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Tornamesa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno Rey	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Hermeticidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII	<b>SI</b>
---	-----------

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. N.º US. PM. LP	PRECINTO Nº	
	FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	



INFORME DE I.N.D

Nº 14.793

HOJA 2 de 2

CISTERNA DE ABASTECIMIENTO

PROCEDIMIENTO: PO 31

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

02

02

2024

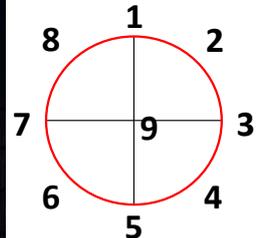
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

2.989

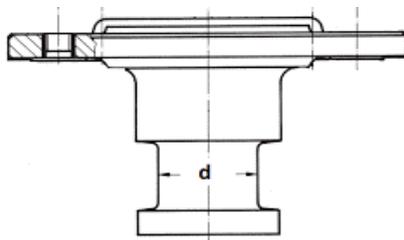
LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm TOLVA N 3

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO
1	6,3	6,5	6,4	6,4	6,5	6,5	6,4
2	6,4	6,6	6,5	6,3	6,5	6,6	6,3
3	6,4	6,6	6,3	6,5	6,6	6,6	6,3
4	6,4	6,5	6,3	6,4	6,6	6,4	6,3
5	6,4	6,7	6,3	6,4	6,4	6,3	6,3
6	6,4	6,5	6,1	6,3	6,3	6,4	6,1
7	6,3	6,6	6,3	6,3	6,4	6,4	6,3
8	6,3	6,8	6,4	6,3	6,4	6,4	6,3
9	6,4	6,7	6,4	6,5	6,3	6,3	6,3



MARCA

JUST

CAPACIDAD

65 TONELADAS

Nº IDENT.

#076

DIÁMETRO

Ø 50,7 MM

APROBADO

SI

NO



GM E.N.D S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. N.º US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com