

**INFORME DE I.N.D**

Nº 14.749

HOJA 1 de 3

MOTOBOMBAPROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **CAM SRL** FECHA: **12 12 2023**PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **2.890** L. DE INSPECCIÓN: **BASE CLIENTE**MARCA: **IVECO** MODELO: **170 E 28** CAPACIDAD: **9 M3**INTERNO: **347** DOMINIO: **AG 011 IN** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio: Arenado Limpieza Mecánica
 Insp. Us Cisterna Cisterna Línea Falla Espesor

Prueba de Estanqueidad Cisterna Sí No

Prueba Hidraulica

Valvula de Seguridad	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	-	BAR
		Presión de Prueba	-	BAR
Línea	<input checked="" type="checkbox"/>	Presión de Diseño	3000	PSI
		Presión de Prueba	2500	PSI
Manguerote	<input type="checkbox"/>	Presión de Diseño	-	PSI
		Presión de Prueba	-	PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Medición de Espesores	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Prueba Hidraulica	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Valvulas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Retenciones	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprob según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI**DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS**

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIG.	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.749

HOJA 2 de 3

MOTOBOMBA

PROCEDIMIENTO: PO 45

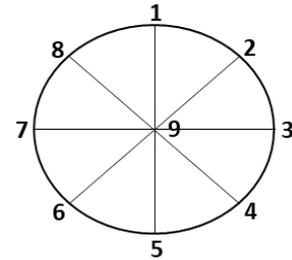
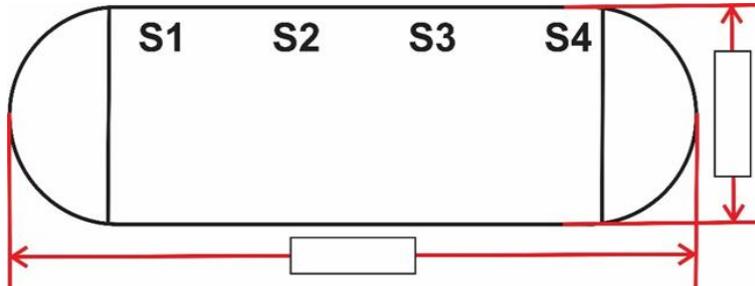
CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 12 / 12 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.890

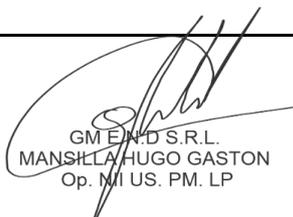
L. DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	4,1	4,2	4,3	4,2	4,2	4,2
2	3,9	4,2	4,3	4,2	4,1	4,1
3	4	4,3	4,2	4,3	4,1	4,1
4	4,1	4,2	4,3	4,2	4,3	4,2
5	4	4,1	4,3	4,3	4,1	4,1
6	4	4,1	4,2	4,2	4,2	4,2
7	3,9	4,3				
8	4,1	4,3				
9	4,1	4,2				




 GM E.N.D. S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op. MI US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

