



## INFORME DE I.N.D

Nº 14.737

HOJA 1 de 1

## ADAPTADOR DESENRROSQUE

PROCEDIMIENTO: PO 01  CLIENTE: MACRICO S.R.L. FECHA: 07 12 2023PRÁCTICA DEL CLIENTE  EQUIPO: #07 LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.MARCA: N/A DIAMETRO: Ø 1 1/2" CAPACIDAD: N/A  
Nº PARTE: 2884 IDENT Nº: #06-24 VIGENCIA: 12 MESES

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>	Humedas	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9078	END 224-10	30/8/2010	VER INT. UV
YUGO	0586	5864	4/5/2020	4/5/2021
BOBINA AC-DC	17052908	06299	8/5/2020	8/5/2021
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	06301	8/5/2020	8/5/2021
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC49723	06302	8/5/2020	8/5/2021
PARTICULAS S/H	1701005785	049552000190002	jul-17	jul-22
MASA PATRON	864	06303	8/5/2020	8/5/2021

## DETALLE DE INSPECCIÓN

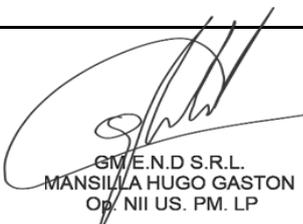
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Base	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Perno de Ajuste	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Medición de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709

SI

## DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON OP. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com