	INFORME DE I.N.D						№ 14.730 HOJA 1 de 1			
E.N.D	LLAVE MANUAL DE VARILLA									
PROCEDIMIENTO: PO 16	х	CLIENTE:		MACRICO S.R	R.L.	FECHA		07	12	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE		EQUIPO: #07			LUGAR DE INSPECCIÓN:			BASE GM END S.R.L.		
MARCA: LA FONTAINE	MODELO			19"	DIAMETRO			1"		
Nº PARTE: 2884		IDENT Nº:		#09-5	09-5 VIGENCIA			6 MESES		
Inspección a metal limpio:		Arenado		Limpieza Mecánica						
Condiciones de Inspección:		Desarmado		Armad	o		Х			
Inspección con partículas:		Secas		Humed	das	<u> </u>		Į		
Condiciones de Entrega:		Desarmado		Armad			Х			
EQUIPO UTILIZADO LÁMPARA UV		N° DE SERIE / LOTE 9296		N° DE CERTIFICADO NO APLICA			+	F. DE VENCIMIENTO		
YUGO		303 20200054198		NO APLICA CALIBRACIÓN INT. 40562 27/12/2022		1	27/12/2023			
EQUIPO UT EQUIPO UT		5020634		40562 45945		31/07/2023		31/07/2024		
BOBINA AC-DC MEDIDOR DE CAMPO		17052908 GM 064		06299 NO APLICA	08/05/2020 NO APLICA		+	08/05/2025 NO APLICA		
MED. INT. LUZ V		070801317		40561	27/12/2022			27/12/2023		
MEDIDOR INT. LUZ UV PARTICULAS S/H	AC 49723 2101005648			40560 NO APLICA	27/12/2022 jun-2021		+	27/12/2023 jun-2026		
MASA PATRÓN	MASA PATRÓN			06303	1/8/2023			1/8/2024		
DETALLE DE INSPECCIÓN										
Detección de Fisuras X Condición de Mango X Condición de Mordaza X Condición de Perno X 1- MANGO 2- MORZADA 3- PERNO										
Aprobación según procedimiento Nº PO 16 API 8 A, B, C DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS										
DETALLE DE TANEAS REALIZADAS - UDSERVACIUNES - CUIVIENTAKIUS										
41/										
GM E.N/D S.R.L. MANSHLA HJUGO GASTON Op. NIVUS. PM. LP					PRECINTO № FECHA PUEST	A EN VI			-	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.	L. FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN				FIRMA - ACLARACIÓN					

TIRSO LOPEZ № 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com