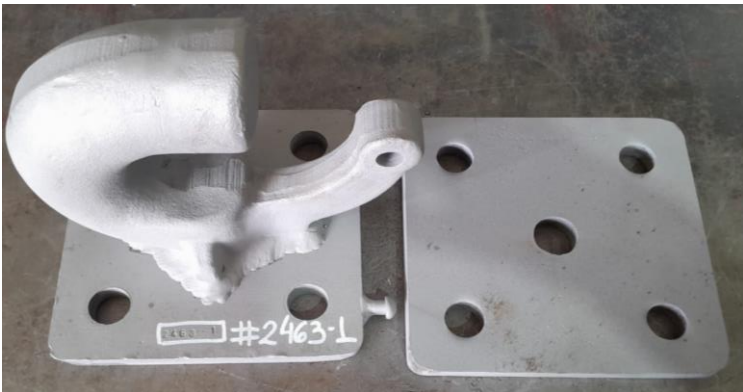
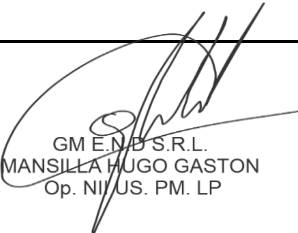


	INFORME DE I.N.D			Nº 14.276 HOJA 1 de 1														
	ENGANCHE																	
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: BURGWARDT	FECHA:	25	09	2023												
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	INTERNO: 2-463	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.														
MARCA: LUPIRINI	DIAMETRO: Ø 2"	CAPACIDAD: 36000 KG																
Nº PARTE: 2913	IDENT Nº: #2463-1	VIGENCIA: 12 MESES																
Inspección a metal limpio: Arenado ☒ Limpieza Mecánica ☐ Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																		
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO														
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-														
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-														
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023														
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024														
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025														
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA														
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023														
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023														
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026														
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024														
DETALLE DE INSPECCIÓN																		
		<table border="1" style="display: inline-table;"> <tr> <td style="width: 50px;">APTO</td> <td style="width: 50px;">NO APTO</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table>	APTO	NO APTO	X		X		X		X		X					
APTO	NO APTO																	
X																		
X																		
X																		
X																		
X																		
Detección de Fisuras																		
Condición de Ojal																		
Condición de Cuerpo																		
Condición de Traba																		
Condición de Perno																		
																		
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI															
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																		
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP			PRECINTO Nº															
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA															
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN														

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com