



# INFORME DE I.N.D

Nº 14.697

HOJA 1 de 3

## APAREJO - GANCHO

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO 12

CLIENTE: MACRICO S.R.L.

FECHA

23 11 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: #08

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.

MARCA: MCKISSICK

MODELO: 73-A

PARTE OP. 2865

### APAREJO

MARCA: MCKISSICK

CAPACIDAD: 120 Tn

Nº IDENT. APAREJO

MODELO: 73-A

OBSERVACIONES: NA

#308

### GANCHO

MARCA: MCKISSICK

CAPACIDAD: 120 Tn

Nº IDENT. GANCHO

MODELO: N/A

OBSERVACIONES: NA

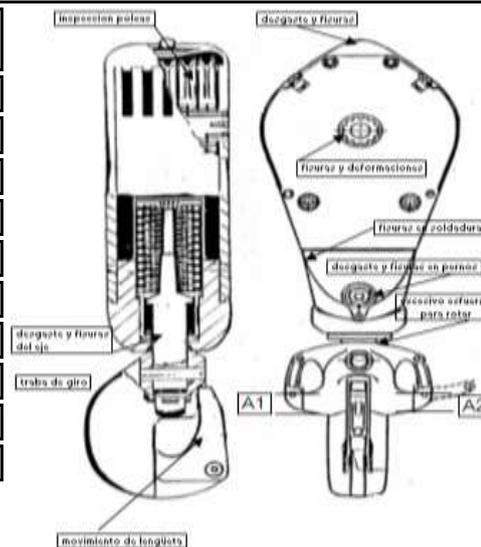
#308-1

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Condiciones de Inspección:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>
Inspección con partículas:	Secas	<input type="checkbox"/>	Humedas	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido:	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input checked="" type="checkbox"/>	Armado	<input type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACION INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACION INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/06/2020	08/06/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

### DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTOS	
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Eje de Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pernos de Vinculación	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Pernos de Aparejo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Roscas de Adaptador	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sistema de Traba Cierre	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cuerpo del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lengüeta de Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Asas del Gancho	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poleas - Eje Aparejo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



MEDIDA A1 117 mm

MEDIDA A2 117 mm

Aprobación según procedimiento Nº PO 12 API 8 A, B, C

**SI**

### DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM END S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. N.º US. PM. LP

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



# INFORME DE I.N.D

Nº 14.697

HOJA 2 de 3

## APAREJO

W.O.

PROCEDIMIENTO: PO 12

CLIENTE:

MACRICO SRL

FECHA

23

11

23

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO:

#08

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE GM END S.R.L.



  
GM END S.R.L.  
MANSILLA HUGO GASTON  
Op. NI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



**INFORMES DE I.N.D**

**Nº 14.689**

HOJA 3 de 3

**APAREJO**

W.O.

PROCEDIMIENTO: **PO 12**

CLIENTE: **MACRICO SRL**

FECHA: **23** / **11** / **23**

PRÁCTICA DEL CLIENTE

EQUIPO: **#08**

LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END**



*(Signature)*  
 S.M.E.N.D. S.R.L.  
 MANSILLA HUGO GASTON  
 Op. NIII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº	
FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com