



INFORME DE I.N.D

Nº 14.683

HOJA 1 de 3

CHOCK MANIFOLD

PROCEDIMIENTO: PO 45

☒

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

05

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE:

2.829

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

DIAMETRO

Ø 2"

IDENT Nº:

#001

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

☒

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

☐

Secas

☒

Presión de Diseño

10000

PSI

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

10000

PSI

Presión de Trabajo

10000

PSI

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

Armado

☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

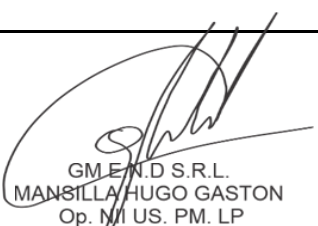
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de Conexión	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.683

HOJA 2 de 3

CHOCK MANIFOLD

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

05

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

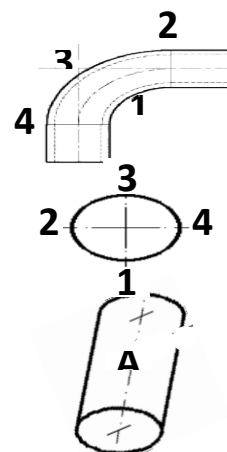
2.829

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MEDICIÓN DE ESPORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

NIPLES/ACC	1	2	3	4	LONG.	Ø
A	13,5	13,5	13,3	13,4	-	2 1/16"
B	21,0	21,1	20,9	20,9	-	2 1/16"
C	20,5	20,7	20,5	20,6	-	2 1/16"
D	17,1	17,1	26,2	26,2	-	2 1/16"
E	13,9	13,5	13,5	13,8	-	2 1/16"
F	20,3	20,5	20,3	20,4	-	2 1/16"
G	13,4	13,4	13,5	13,2	-	2 1/16"
H	22,3	22,3	22,1	22,1	-	2 1/16"
I	13,2	13,5	13,3	13,3	-	2 1/16"
J	22,7	22,6	22,5	22,5	-	2 1/16"
K	16,8	16,7	16,7	16,5	-	2 1/16"
L	18,2	18	18	18,1	-	2 1/16"
M	21,0	21,1	21,1	21,1	-	2 1/16"
N	13,4	13,5	13,3	13,3	-	2 1/16"
N	13,8	13,7	13,8	13,6	-	2 1/16"
O	21,6	21,5	21,5	21,5	-	2 1/16"
P	20,7	20,7	20,5	20,6	-	2 1/16"
Q	14,0	14,2	14,2	14,1	-	2 1/16"
R	20,3	20,5	20,2	20,3	-	2 1/16"
S	14,7	14,5	14,7	14,7	-	2 1/16"
T	22,0	22,1	22,1	21,9	-	2 1/16"
U	14,1	14,4	14,3	14,3	-	2 1/16"
V	20,7	20,7	20,7	20,5	-	2 1/16"
W	14,1	14,5	14,3	14,3	-	2 1/16"
X	13,8	13,7	13,8	13,6	-	2 1/16"
Y	18,7	18,8	18,6	18,7	-	2 1/16"
Z	24,2	24,2	24,1	24,3	-	2 1/16"
AA	13,7	13,9	13,8	13,9	-	2 1/16"
AB	13,6	13,5	13,6	13,5	-	2 1/16"
AC	20,7	20,7	20,5	20,7	-	2 1/16"
AD	26,5	26,5	26,5	25,3	-	2 1/16"
AE	13,5	13,2	13,4	13,4	-	2 1/16"
AF	20,5	20,4	20,4	20,5	-	2 1/16"
AG	13,8	13,6	13,7	13,8	-	2 1/16"
AH	20,8	20,38	20,6	20,6	-	2 1/16"
AI	20,7	20,7	20,6	20,5	-	2 1/16"



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.682

HOJA 3 de 3

CHOCK MANIFOLD

PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒

CLIENTE: MAG WELL SERVICES

FECHA 05 10 23

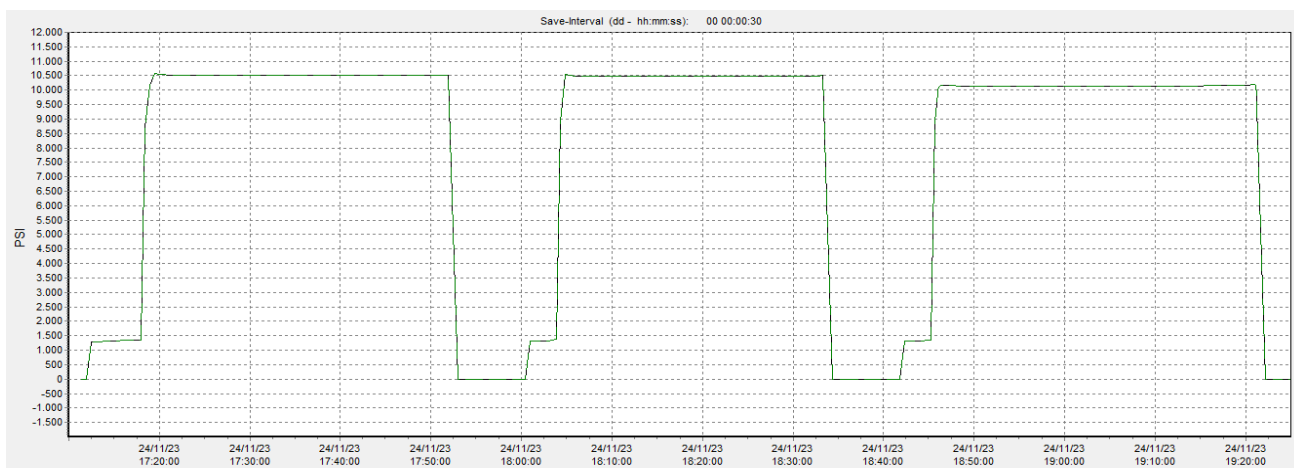
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE 2.829

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE



REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA



GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com