



INFORME DE I.N.D

Nº 14.682

HOJA 1 de 3

CHOCK MANIFOLD

PROCEDIMIENTO: PO 45

☒

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

05

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE:

2.829

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

DIAMETRO

Ø 2 1/16"

IDENT Nº:

#002

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Inspección con Ultrasonido

Falla

☐

Espesor

☒

Inspección por Partículas Mag.

Húmedas

☐

Secas

☒

Presión de Diseño

6000

PSI

Prueba Hidráulica

Presión de Prueba

5000

PSI

Presión de Trabajo

5000

PSI

Condiciones de Entrega:

Desarmado

☐

Armado

☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

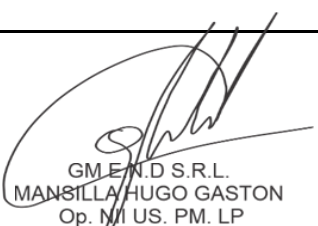
	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de Conexión	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.682

HOJA 2 de 3

CHOCK MANIFOLD

PROCEDIMIENTO: PO 45

X

CLIENTE:

MAG WELL SERVICES

FECHA

05

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE

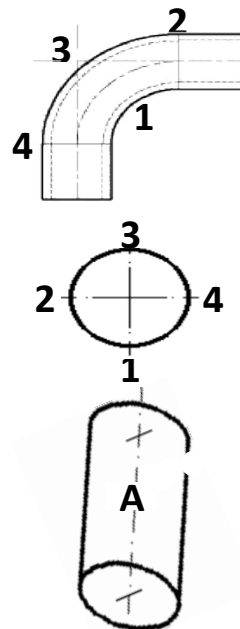
2.829

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MEDICIÓN DE ESPEORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

NIPLES/ACC	1	2	3	4	LONG.	Ø
A	23,2	23,1	24,5	24,5	-	2 1/16"
B	8,6	8,5	8,6	8,4	-	2"
C	9,0	8,9	9,1	8,9	-	2"
D	8,7	8,7	8,8	8,6	-	2"
E	9,3	9,3	9,2	9,3	-	2"
F	8,4	8,4	8,3	8,3	-	2"
G	8,9	8,9	8,9	8,9	-	2"
H	8,3	8,4	8,4	8,3	-	2"
I	25,3	25,4	25,4	25,3	-	2"
J	26,1	26,2	24,5	24,7	-	2 1/16"
K	8,9	8,9	8,8	8,7	-	2"
L	8,3	8,3	8,2	8,3	-	2"
M	25,2	25,1	25,2	25,2	-	2"
N	9,3	9,3	9,2	9,3	-	2"
O	9,0	9,1	9,1	9	-	2"
P	8,8	8,9	8,8	8,8	-	2"
Q	21,1	21,1	21,2	21,1	-	2 1/16"
R	23,0	23,2	28,8	28,6	-	2 1/16"
S	23,1	23,1	23,6	23,5	-	2 1/16"
T	21,9	21,9	23,7	23,5	-	2 1/16"
U	24,7	24,8	23,7	23,6	-	2 1/16"



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.682

HOJA 3 de 3

CHOCK MANIFOLD

PROCEDIMIENTO: PO 45 ☒

CLIENTE: MAG WELL SERVICES

FECHA 05 10 23

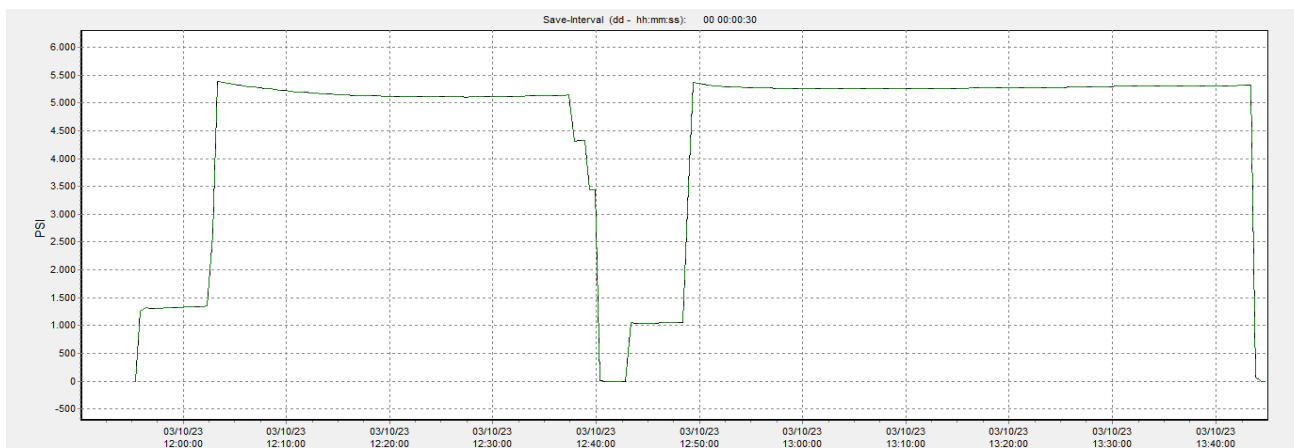
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

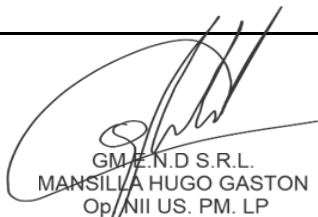
Nº PARTE 2.829

LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE



REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op/NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com