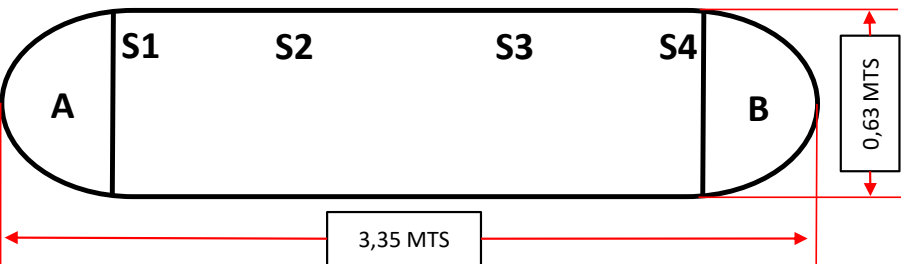
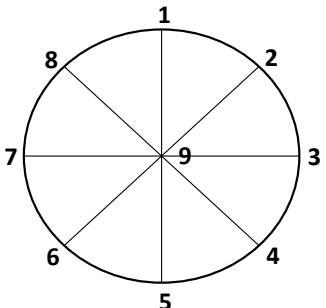
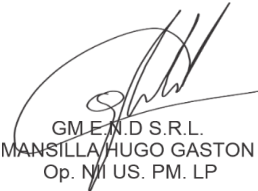


	INFORME DE I.N.D		Nº 14.659 HOJA 1 de 4																																																																																												
	SEPARADOR DE GAS BIFASICO																																																																																														
PROCEDIMIENTO: PO 31 ☒	CLIENTE: MAG WELL SERVICES		FECHA: 10 / 10 / 2023																																																																																												
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐	Nº PARTE: 2.861	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																																																																													
MARCA: NO POSEE	IDENT Nº: #720	VIGENCIA: 12 MESES																																																																																													
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si ☒</td> <td>No ☐</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td> 2000 PSI </td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td> 720 PSI </td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td> 720 PSI </td> </tr> <tr> <td>Tipo de Tanque</td> <td>Vertical ☐</td> <td>Horizontal ☒</td> </tr> <tr> <td>Producto Almacenado</td> <td>Aire ☐</td> <td>Gas ☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐	Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐		Presión de Diseño	2000 PSI	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	720 PSI		Presión de Trabajo	720 PSI	Tipo de Tanque	Vertical ☐	Horizontal ☒	Producto Almacenado	Aire ☐	Gas ☒																																																																
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																																																													
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																																																																													
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐																																																																																													
Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐																																																																																													
	Presión de Diseño	2000 PSI																																																																																													
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	720 PSI																																																																																													
	Presión de Trabajo	720 PSI																																																																																													
Tipo de Tanque	Vertical ☐	Horizontal ☒																																																																																													
Producto Almacenado	Aire ☐	Gas ☒																																																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200054198</td> <td>40562</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>40561</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>40560</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2024</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																				
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																											
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																											
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																											
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																																																											
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																																																											
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																																																											
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																											
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																																																											
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																																																											
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																																																											
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																																																											
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th colspan="8">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm</th> </tr> <tr> <th>PUNTO</th> <th>CASQUETE A</th> <th>CASQUETE B</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> <th>ESPESOR MÍNIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>12,6</td><td>12,7</td><td>6,5</td><td>6,4</td><td>12,9</td><td>13,1</td><td>6,40</td></tr> <tr><td>2</td><td>12,7</td><td>12,8</td><td>6,4</td><td>6,5</td><td>13,0</td><td>12,9</td><td>6,40</td></tr> <tr><td>3</td><td>13,0</td><td>12,9</td><td>6,4</td><td>6,8</td><td>12,9</td><td>12,8</td><td>6,40</td></tr> <tr><td>4</td><td>12,9</td><td>13,1</td><td>5,9</td><td>6,5</td><td>12,7</td><td>12,9</td><td>5,90</td></tr> <tr><td>5</td><td>12,7</td><td>13,1</td><td>6,2</td><td>6,6</td><td>12,7</td><td>12,8</td><td>6,20</td></tr> <tr><td>6</td><td>12,6</td><td>12,8</td><td>6,3</td><td>6,6</td><td>12,5</td><td>12,7</td><td>6,30</td></tr> <tr><td>7</td><td>12,9</td><td>12,9</td><td>6,2</td><td>6,7</td><td>12,4</td><td>12,7</td><td>6,20</td></tr> <tr><td>8</td><td>12,4</td><td>12,9</td><td>5,9</td><td>6,6</td><td>12,7</td><td>12,8</td><td>5,90</td></tr> <tr><td>9</td><td>13,0</td><td>12,7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>								MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm								PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO	1	12,6	12,7	6,5	6,4	12,9	13,1	6,40	2	12,7	12,8	6,4	6,5	13,0	12,9	6,40	3	13,0	12,9	6,4	6,8	12,9	12,8	6,40	4	12,9	13,1	5,9	6,5	12,7	12,9	5,90	5	12,7	13,1	6,2	6,6	12,7	12,8	6,20	6	12,6	12,8	6,3	6,6	12,5	12,7	6,30	7	12,9	12,9	6,2	6,7	12,4	12,7	6,20	8	12,4	12,9	5,9	6,6	12,7	12,8	5,90	9	13,0	12,7					
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm																																																																																															
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																																																																								
1	12,6	12,7	6,5	6,4	12,9	13,1	6,40																																																																																								
2	12,7	12,8	6,4	6,5	13,0	12,9	6,40																																																																																								
3	13,0	12,9	6,4	6,8	12,9	12,8	6,40																																																																																								
4	12,9	13,1	5,9	6,5	12,7	12,9	5,90																																																																																								
5	12,7	13,1	6,2	6,6	12,7	12,8	6,20																																																																																								
6	12,6	12,8	6,3	6,6	12,5	12,7	6,30																																																																																								
7	12,9	12,9	6,2	6,7	12,4	12,7	6,20																																																																																								
8	12,4	12,9	5,9	6,6	12,7	12,8	5,90																																																																																								
9	13,0	12,7																																																																																													
 																																																																																															
DESCRIPCIÓN			APTO		NO APTO																																																																																										
Detección de Fisuras			☒		☐																																																																																										
Medidas dentro de Tolerancia			☒		☐																																																																																										
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP			PRECINTO Nº																																																																																												
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																																																																																												
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.			FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																										

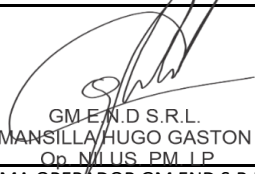
	INFORME DE I.N.D				Nº 14.659 HOJA 2 de 4	
	SEPARADOR DE GAS BIFASICO					
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: MAG WELL SERVICES	FECHA:	10	10	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.861	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		

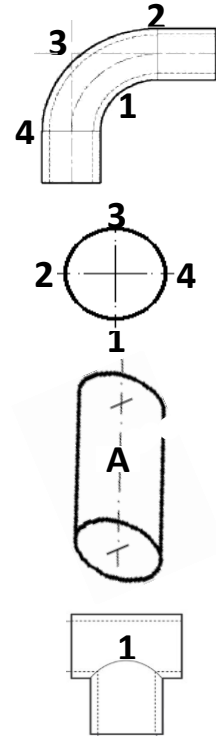
LINEA DE GAS						
PLANO	Ø	GENERATRIZ				ELEMENTO
		1	2	3	4	
A	4"	7,8	7,7	7,7	7,8	CODO
B	4"	5,9	5,9	5,7	5,8	LÍNEA
C	4"	6,3	6,2	6,3	6,4	CODO
D	4"	6,3	6,4	6,5	6,4	LÍNEA
E	4"	6,4	6,5	6,5	6,5	LÍNEA
F	4"	7,8	7,8	7,7	7,7	CODO
G	4"	6,6	6,5	6,6	6,4	LÍNEA
H	4"	6,8	6,7	6,8	6,6	LÍNEA
I	2"	6,2	6,1	6,2	6,2	LÍNEA
J						
K	4"	9,8	9,6	9,6	9,8	LÍNEA
L						
M						
N						

LINEA DE PETROLEO						
PLANO	Ø	GENERATRIZ				ELEMENTO
		1	2	3	4	
A	4"	7,3	7,2	7,2	7,1	CODO
B	4"	6,1	6,2	6,1	6,2	LÍNEA
C	4"	7	7,1	7	7	CODO
D	2"	6,4	6,3	6,4	6,3	LÍNEA
E	2"	6,6	6,5	6,6	6,6	LÍNEA
F	2"	5,2	5,3	5,2	5,1	LÍNEA
G	2"	5,3	5,4	5,4	5,3	LÍNEA
H	2"	6,1	6,2	6,1	6,1	LÍNEA
I	2"	5,4	5,3	5,4	5,3	LÍNEA
J	2"	6,2	6,1	6,2	6,1	LÍNEA
K	2"	6,3	6,2	6,3	6,3	LÍNEA
L	2"	8,7	8,8	8,7	8,7	LÍNEA
M	2"	4,3	4,4	4,4	4,3	LÍNEA
N	2"	5,9	5,8	5,9	5,8	LÍNEA
Ñ	2"	5,8	5,7	5,7	5,7	LÍNEA
O	2"	9,1	9,3	9,1	9,3	LÍNEA
P						

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI IUS PM I.P. FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA - ACLARACIÓN			





INFORME DE I.N.D

Nº 14.659

HOJA 3 de 4

SEPARADOR DE GAS

BIFASICO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE: MAG WELL SERVICES

FECHA

10

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

2.861

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.659

HOJA 4 de 4

SEPARADOR DE GAS

BIFASICO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE: MAG WELL SERVICES

FECHA

10

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

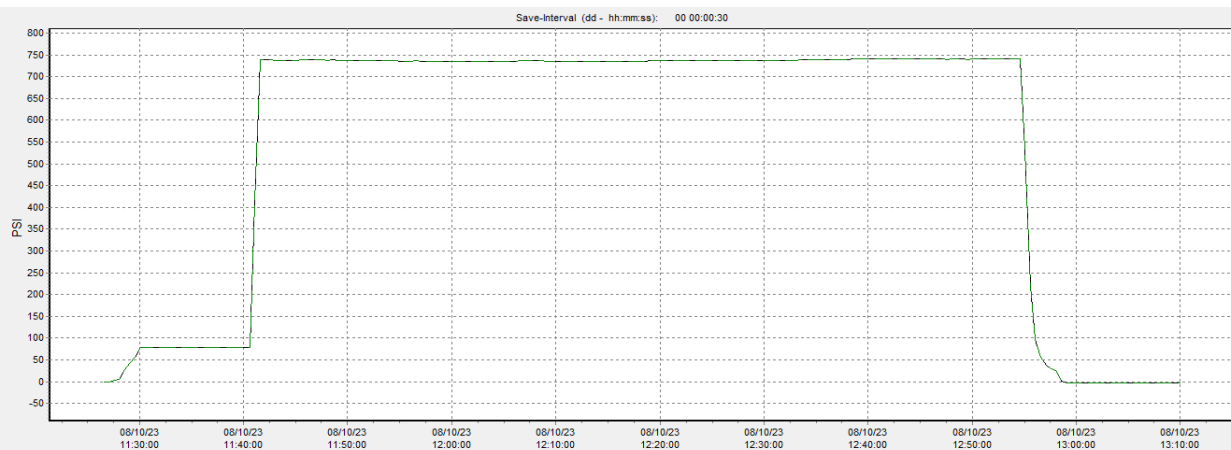
2.861

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



REGISTRO ELECTRONICO



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com