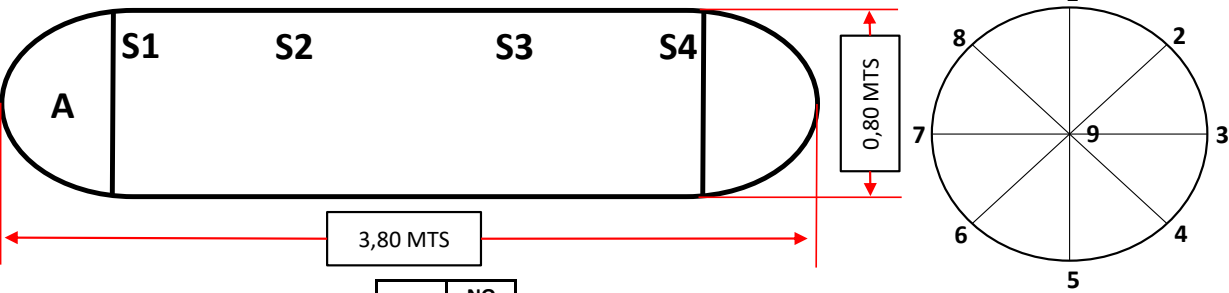
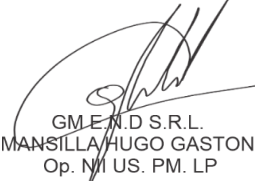
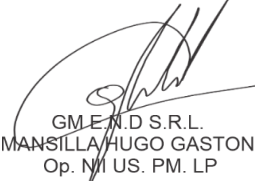
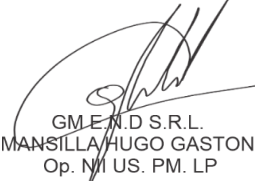


	INFORME DE I.N.D		Nº 14.658 HOJA 1 de 4																																																																																												
	SEPARADOR DE GAS TRIFÁSICO																																																																																														
PROCEDIMIENTO: PO 31 ☒	CLIENTE: MAG WELL SERVICES		FECHA: 10 / 10 / 2023																																																																																												
PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐	Nº PARTE: 2.861	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE CLIENTE																																																																																													
MARCA: NO POSEE	IDENT Nº: #1440	VIGENCIA: 12 MESES																																																																																													
<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 33%;">Inspección a metal limpio:</td> <td style="width: 33%;">Arenado ☐</td> <td style="width: 33%;">Limpieza Mecánica ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección con Ultrasonido</td> <td>Falla ☐</td> <td>Espesor ☒</td> </tr> <tr> <td>Inspección por Partículas Mag.</td> <td>Húmedas ☐</td> <td>Secas ☐</td> </tr> <tr> <td>Prueba de Estanqueidad</td> <td>Si ☒</td> <td>No ☐</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Diseño</td> <td> 2000 PSI</td> </tr> <tr> <td>Prueba Hidráulica</td> <td>Presión de Prueba</td> <td> 1440 PSI</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Presión de Trabajo</td> <td> 1440 PSI</td> </tr> <tr> <td>Tipo de Tanque</td> <td>Vertical ☐</td> <td>Horizontal ☒</td> </tr> <tr> <td>Producto Almacenado</td> <td>Aire ☐</td> <td>Gas ☒</td> </tr> </table>					Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒	Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒	Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐	Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐		Presión de Diseño	2000 PSI	Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	1440 PSI		Presión de Trabajo	1440 PSI	Tipo de Tanque	Vertical ☐	Horizontal ☒	Producto Almacenado	Aire ☐	Gas ☒																																																																
Inspección a metal limpio:	Arenado ☐	Limpieza Mecánica ☒																																																																																													
Inspección con Ultrasonido	Falla ☐	Espesor ☒																																																																																													
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas ☐	Secas ☐																																																																																													
Prueba de Estanqueidad	Si ☒	No ☐																																																																																													
	Presión de Diseño	2000 PSI																																																																																													
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba	1440 PSI																																																																																													
	Presión de Trabajo	1440 PSI																																																																																													
Tipo de Tanque	Vertical ☐	Horizontal ☒																																																																																													
Producto Almacenado	Aire ☐	Gas ☒																																																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9296</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200054198</td> <td>40562</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>40561</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>40560</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2024</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																				
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																											
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																											
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																											
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																																																											
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																																																											
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																																																											
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																											
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																																																											
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																																																											
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																																																											
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																																																											
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th colspan="8">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm</th> </tr> <tr> <th>PUNTO</th> <th>CASQUETE A</th> <th>CASQUETE B</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> <th>ESPESOR MÍNIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>25,9</td><td>26,5</td><td>25,2</td><td>24,9</td><td>24,9</td><td>25,0</td><td>24,90</td></tr> <tr><td>2</td><td>25,5</td><td>26,2</td><td>25,0</td><td>25,0</td><td>25,0</td><td>25,1</td><td>25,00</td></tr> <tr><td>3</td><td>25,6</td><td>25,9</td><td>25,1</td><td>24,9</td><td>24,9</td><td>24,9</td><td>24,90</td></tr> <tr><td>4</td><td>25,7</td><td>26,1</td><td>25,2</td><td>24,9</td><td>24,8</td><td>24,9</td><td>24,80</td></tr> <tr><td>5</td><td>25,6</td><td>26,0</td><td>25,2</td><td>25,0</td><td>24,8</td><td>25,1</td><td>24,80</td></tr> <tr><td>6</td><td>25,5</td><td>26,4</td><td>25,1</td><td>24,9</td><td>25,0</td><td>25,2</td><td>24,90</td></tr> <tr><td>7</td><td>25,9</td><td>26,4</td><td>25,1</td><td>25,0</td><td>25,1</td><td>25,1</td><td>25,00</td></tr> <tr><td>8</td><td>25,8</td><td>26,4</td><td>25,0</td><td>24,9</td><td>24,9</td><td>25,0</td><td>24,90</td></tr> <tr><td>9</td><td>25,8</td><td>26,7</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>								MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm								PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO	1	25,9	26,5	25,2	24,9	24,9	25,0	24,90	2	25,5	26,2	25,0	25,0	25,0	25,1	25,00	3	25,6	25,9	25,1	24,9	24,9	24,9	24,90	4	25,7	26,1	25,2	24,9	24,8	24,9	24,80	5	25,6	26,0	25,2	25,0	24,8	25,1	24,80	6	25,5	26,4	25,1	24,9	25,0	25,2	24,90	7	25,9	26,4	25,1	25,0	25,1	25,1	25,00	8	25,8	26,4	25,0	24,9	24,9	25,0	24,90	9	25,8	26,7					
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm																																																																																															
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																																																																								
1	25,9	26,5	25,2	24,9	24,9	25,0	24,90																																																																																								
2	25,5	26,2	25,0	25,0	25,0	25,1	25,00																																																																																								
3	25,6	25,9	25,1	24,9	24,9	24,9	24,90																																																																																								
4	25,7	26,1	25,2	24,9	24,8	24,9	24,80																																																																																								
5	25,6	26,0	25,2	25,0	24,8	25,1	24,80																																																																																								
6	25,5	26,4	25,1	24,9	25,0	25,2	24,90																																																																																								
7	25,9	26,4	25,1	25,0	25,1	25,1	25,00																																																																																								
8	25,8	26,4	25,0	24,9	24,9	25,0	24,90																																																																																								
9	25,8	26,7																																																																																													
																																																																																															
DESCRIPCIÓN			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>APTO</th> <th>NO APTO</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">☒</td> <td style="text-align: center;">☐</td> </tr> </table>		APTO	NO APTO	☒	☐	☒	☐																																																																																					
APTO	NO APTO																																																																																														
☒	☐																																																																																														
☒	☐																																																																																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 300px; height: 80px; vertical-align: bottom; text-align: center;">  GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP </td> <td style="width: 300px;"></td> <td style="width: 300px;"> PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____ </td> </tr> </table>			 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____																																																																																										
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP		PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____																																																																																													
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																											

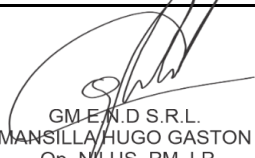
	INFORME DE I.N.D				Nº 14.658	
	SEPARADOR DE GAS TRIFÁSICO				HOJA 2 de 4	
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: MAG WELL SERVICES	FECHA:	10	10	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.861	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE CLIENTE		

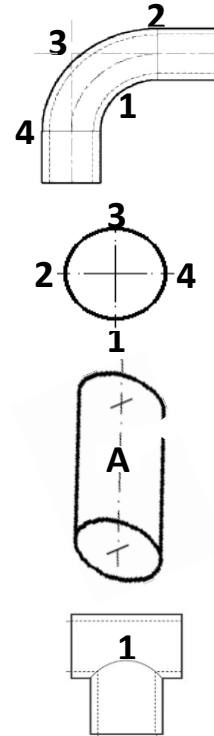
LINEA DE GAS						
PLANO	Ø	GENERATRIZ				ELEMENTO
		1	2	3	4	
A	8"	11,7	11,5	11,5	11,6	CODO
B	8"	9,2	9,2	9,3	9,2	LÍNEA
C	8"	8,7	8,8	8,7	8,8	LÍNEA
D	8"	11,5	11,3	11,5	11,5	CODO
E	8"	8,9	8,8	8,9	8,9	LÍNEA
F	8"	8,9	8,7	8,9	8,8	LÍNEA
G	8"	9,2	9,2	9,4	9,2	LÍNEA
H	8"	9,2	9,3	9,2	9,3	LÍNEA
I	2"	5,9	5,7	5,8	5,9	LÍNEA
J	2"	5,7	5,7	5,6	5,7	LÍNEA
K	2"	5,9	6	6	5,8	LÍNEA
L	2"	5,8	5,8	5,8	5,7	LÍNEA
M	2"	5,7	5,7	5,7	5,8	LÍNEA
N	2"	5,9	5,8	5,8	5,8	LÍNEA

LINEA DE PETROLEO						
PLANO	Ø	GENERATRIZ				ELEMENTO
		1	2	3	4	
A	3"	8,4	8,5	8,4	8,5	LÍNEA
B	3"	8,1	8,1	8,2	8,1	LÍNEA
C	3"	8,3	8,3	8,2	8,2	LÍNEA
D	3"	7,9	7,8	7,8	7,7	LÍNEA
E	3"	8,2	8,2	8,2	8,1	LÍNEA
F	3"	8,7	8,8	8,7	8,7	LÍNEA
G	3"	7,5	7,5	7,6	7,7	LÍNEA
H	3"	6,6	6,5	6,5	6,6	LÍNEA
I	3"	6,4	6,5	6,4	6,4	LÍNEA
J	3"	6,7	6,7	6,7	6,6	LÍNEA
K	3"	6,6	6,5	6,4	6,5	LÍNEA
L	3"	6,7	6,6	6,6	6,6	LÍNEA
M	3"	8,9	8,9	8,9	8,9	LÍNEA
N	3"	8,8	8,8	8,9	8,7	LÍNEA
Ñ						
O						
P						

Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII

SI

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NIUS PM I.P. FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	PRECINTO Nº
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA





INFORME DE I.N.D

Nº 14.658

HOJA 3 de 4

SEPARADOR DE GAS

TRIFÁSICO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE: MAG WELL SERVICES

FECHA

10

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

2.861

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.658

HOJA 4 de 4

SEPARADOR DE GAS

TRIFÁSICO

PROCEDIMIENTO: PO 31

☒

CLIENTE: MAG WELL SERVICES

FECHA

10

10

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

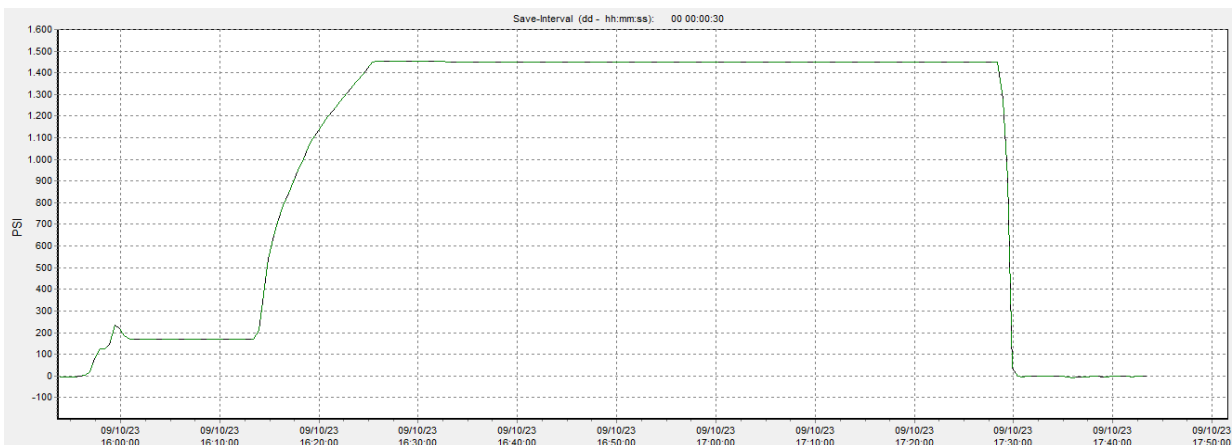
2.861

LUGAR DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



REGISTRO ELECTRONICO



GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. III US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

B° INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com