SM	INFORME DE I.N.D					№ 14.656 HOJA 1 de 2		
E.R.U SRL	PILETA DESFOGUE							
PROCEDIMIENTO: PO 31	х	CLIENTE:	MAG WELL SER	VICES	FECHA	05	10	2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE		Nº PARTE 2.861		LUGAR DE INSPECCIÓN:		BASE CLIENTE		NTE
MARCA: NO POSEE		MODELO:	NO POSEE	CAPACIDAD:		60 M³		
INTERNO: -]	EQUIPO:	-	- VIGENO		ICIA: 12 MESES		ES
						7		
Inspección a metal limpio:		Arenado Falla		eza Mecánica X		<u>]</u> 1		
Inspección con Ultrasonido		Húmedas	Espe:			<u>]</u> 1		
Inspección por Partículas Mag.		Si		S	X	<u>]</u> 1		
Prueba de Estanqueidad EQUIPO UTILIZADO N° DE SER			X No	F. CAL	IBRACIÓN	F. DE \	/ENCIM	IENTO
LÁMPARA UV YUGO	929	96	NO APLICA NO APLICA	CALIBRACIÓN INT. CALIBRACIÓN INT.		-		
EQUIPO UT	202000	54198	40562 45945	27/	12/2022	27/12/2023		
BOBINA AC-DC	17052	2908	06299	06299 08/05/2020		31/07/2024 08/05/2025		
MEDIDOR DE CAMPO MED. INT. LUZ V	GM 0		NO APLICA 40561			NO APLICA 27/12/2023		
MEDIDOR INT. LUZ UV PARTICULAS S/H	AC 49		40560 NO APLICA	_	12/2022 n-2021	27/12/2023 jun-2026		
MASA PATRÓN	86		06303		3/2023	1	/8/2024	
DETALLE DE INSPECCIÓN								
DESCRIPCIÓN		APTO NO APTO						
Detección de Fisuras		х					1	4
Estado de Cuerpo		х						1
Estado de Frente/Dorso		х						
Estado de Hermeticidad		X						17L
Estado ojales DTM	X					1		
Use el Pasamats Pasamats								
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS								
/ , /								
GM E N D S.R.L. MANSILLA MUGO GASTON Op. N/US. PM. LP				PRECINTO I	Nº STA EN VIGENC	CIA		
FIRMA OPERADOR GM END	S.R.L.	FIRMA C	LIENTE - ACLARACIÓN					

