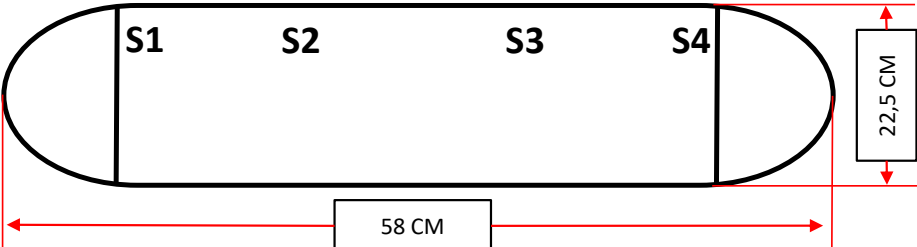
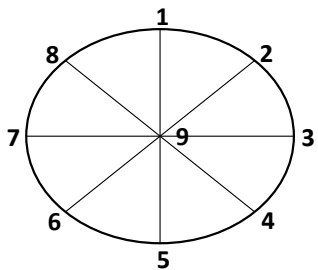
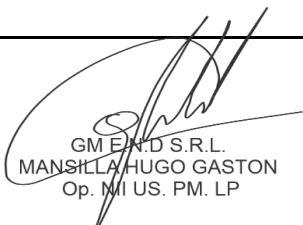
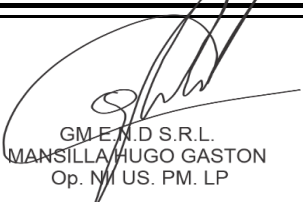


	INFORME DE I.N.D		Nº 14.639 HOJA 1 de 2																																																																																									
	TANQUE DE AIRE																																																																																											
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: SICME S.A.	FECHA:	23 10 2023																																																																																								
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.950	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.																																																																																									
MARCA: NO POSEE	IDENT Nº: #001	VIGENCIA: 12 MESES																																																																																										
Inspección a metal limpio: ☒ Arenado Inspección con Ultrasonido: ☐ Falla Inspección por Partículas Mag.: ☐ Húmedas Prueba de Estanqueidad: ☐ Si Limpieza Mecánica: ☐ Espesor: ☒ Secas: ☒ No: ☒ Presión de Diseño: 15 KG/CM2 Presión de Prueba: 12 KG/CM2 Presión de Trabajo: 8 KG/CM2 Tipo de Tanque: ☐ Vertical ☒ Horizontal Producto Almacenado: ☒ Aire ☐ Gas Oil																																																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th>EQUIPO UTILIZADO</th> <th>Nº DE SERIE / LOTE</th> <th>Nº DE CERTIFICADO</th> <th>F. CALIBRACIÓN</th> <th>F. DE VENCIMIENTO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>LÁMPARA UV</td> <td>9295</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>303</td> <td>NO APLICA</td> <td>CALIBRACIÓN INT.</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>20200054198</td> <td>40562</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>EQUIPO UT</td> <td>5020634</td> <td>45945</td> <td>31/07/2023</td> <td>31/07/2024</td> </tr> <tr> <td>BOBINA AC-DC</td> <td>17052908</td> <td>06299</td> <td>08/05/2020</td> <td>08/05/2025</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE CAMPO</td> <td>GM 064</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> <td>NO APLICA</td> </tr> <tr> <td>MED. INT. LUZ V</td> <td>070801317</td> <td>40561</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR INT. LUZ UV</td> <td>AC 49723</td> <td>40560</td> <td>27/12/2022</td> <td>27/12/2023</td> </tr> <tr> <td>PARTICULAS S/H</td> <td>2101005648</td> <td>NO APLICA</td> <td>jun-2021</td> <td>jun-2026</td> </tr> <tr> <td>MASA PATRÓN</td> <td>864</td> <td>06303</td> <td>1/8/2023</td> <td>1/8/2024</td> </tr> </tbody> </table>					EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO	LÁMPARA UV	9295	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-	EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023	EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024	BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025	MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023	MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023	PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026	MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																	
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																																																																																								
LÁMPARA UV	9295	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																								
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																																																																																								
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																																																																																								
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																																																																																								
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																																																																																								
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																																																																																								
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																																																																																								
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																																																																																								
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																																																																																								
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																																																																																								
DETALLE DE INSPECCIÓN																																																																																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th colspan="8">MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:</th> </tr> <tr> <th>PUNTO</th> <th>CASQUETE A</th> <th>CASQUETE B</th> <th>S1</th> <th>S2</th> <th>S3</th> <th>S4</th> <th>ESPESOR MÍNIMO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>2,1</td><td>2,2</td><td>2,2</td><td>2,1</td><td>2,3</td><td>2,3</td><td>2,10</td></tr> <tr><td>2</td><td>2,1</td><td>2,1</td><td>2,2</td><td>2,2</td><td>2,2</td><td>2,2</td><td>2,10</td></tr> <tr><td>3</td><td>2,0</td><td>2,2</td><td>2,2</td><td>2,3</td><td>2,2</td><td>2,2</td><td>2,20</td></tr> <tr><td>4</td><td>2,4</td><td>2,2</td><td>2,1</td><td>2,3</td><td>2,2</td><td>2,2</td><td>2,30</td></tr> <tr><td>5</td><td>2,3</td><td>2,1</td><td>2,2</td><td>2,3</td><td>2,3</td><td>2,3</td><td>2,20</td></tr> <tr><td>6</td><td>2,2</td><td>2,1</td><td>2,2</td><td>2,3</td><td>2,2</td><td>2,3</td><td>2,10</td></tr> <tr><td>7</td><td>2,1</td><td>2,1</td><td>2,3</td><td>2,1</td><td>2,1</td><td>2,1</td><td>2,20</td></tr> <tr><td>8</td><td>2,1</td><td>2,3</td><td>2,3</td><td>2,2</td><td>2,1</td><td>2,1</td><td>2,20</td></tr> <tr><td>9</td><td>2,1</td><td>2,3</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>  					MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:								PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO	1	2,1	2,2	2,2	2,1	2,3	2,3	2,10	2	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,10	3	2,0	2,2	2,2	2,3	2,2	2,2	2,20	4	2,4	2,2	2,1	2,3	2,2	2,2	2,30	5	2,3	2,1	2,2	2,3	2,3	2,3	2,20	6	2,2	2,1	2,2	2,3	2,2	2,3	2,10	7	2,1	2,1	2,3	2,1	2,1	2,1	2,20	8	2,1	2,3	2,3	2,2	2,1	2,1	2,20	9	2,1	2,3					
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN:																																																																																												
PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4	ESPESOR MÍNIMO																																																																																					
1	2,1	2,2	2,2	2,1	2,3	2,3	2,10																																																																																					
2	2,1	2,1	2,2	2,2	2,2	2,2	2,10																																																																																					
3	2,0	2,2	2,2	2,3	2,2	2,2	2,20																																																																																					
4	2,4	2,2	2,1	2,3	2,2	2,2	2,30																																																																																					
5	2,3	2,1	2,2	2,3	2,3	2,3	2,20																																																																																					
6	2,2	2,1	2,2	2,3	2,2	2,3	2,10																																																																																					
7	2,1	2,1	2,3	2,1	2,1	2,1	2,20																																																																																					
8	2,1	2,3	2,3	2,2	2,1	2,1	2,20																																																																																					
9	2,1	2,3																																																																																										
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																																																																																												
CAPACIDAD 20 LTS																																																																																												
 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MI US. PM. LP		PRECINTO Nº _____ FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____																																																																																										
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																																																																																								

	INFORME DE I.N.D		Nº 14.639 HOJA 2 de 2										
	TANQUE DE AIRE												
PROCEDIMIENTO: PO 31	☒	CLIENTE: SICME S.A	FECHA:	23 / 10 / 2023									
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.950	LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END S.R.L.										
DESCRIPCIÓN	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>APTO</td> <td>NO APTO</td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Medidas dentro de Tolerancia</td> <td>X</td> <td></td> </tr> </table>		APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Medidas dentro de Tolerancia	X				
	APTO	NO APTO											
Detección de Fisuras	X												
Medidas dentro de Tolerancia	X												
Aprobación según procedimiento Nº PO 31 ASME VIII SI													
 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI US. PM. LP			PRECINTO Nº										
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA											
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN									