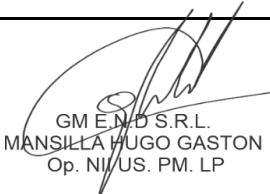


	INFORME DE I.N.D			Nº 14.636 HOJA 1 de 1																	
	GRILLETE OMEGA																				
PROCEDIMIENTO: PO 01	☒	CLIENTE: MAG WELL SERVICES	FECHA:	10	10	2023															
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	EQUIPO: N/A	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.																	
MARCA: CL		DIAMETRO: Ø 3/4"	CAPACIDAD:	4 ¼ TONELADAS																	
Nº PARTE: 2826		IDENT Nº: #132	VIGENCIA:	12 MESES																	
Inspección a metal limpio: Arenado ☐ Limpieza Mecánica ☒ Condiciones de Inspección: Desarmado ☒ Armado ☐ Inspección con partículas: Secas ☒ Húmedas ☐ Condiciones de Entrega: Desarmado ☐ Armado ☒																					
EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO																	
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																	
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-																	
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023																	
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024																	
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025																	
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA																	
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023																	
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023																	
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026																	
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024																	
DETALLE DE INSPECCIÓN																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">APTO</td> <td style="text-align: center;">NO APTO</td> </tr> <tr> <td>Detección de Fisuras</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Ojal</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Cuerpo</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Condición de Perno</td> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> </tr> </table>			APTO	NO APTO	Detección de Fisuras	X		Condición de Ojal	X		Condición de Cuerpo	X		Condición de Perno	X						
	APTO	NO APTO																			
Detección de Fisuras	X																				
Condición de Ojal	X																				
Condición de Cuerpo	X																				
Condición de Perno	X																				
Aprobación según procedimiento Nº PO 01 ASTM E709			SI																		
DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS																					
 GM END S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. NI/US. PM. LP			PRECINTO Nº		005562																
			FECHA PUESTA EN VIGENCIA																		
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.		FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN		FIRMA - ACLARACIÓN																	

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com