



INFORME DE I.N.D

Nº 14.615

HOJA 1 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO: PO 45

☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA

11

11

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

2.834

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

MARCA:

SAYI

MODELO:

N/A

CAPACIDAD:

25 MTS³

INTERNO:

CL-75

DOMINIO:

AE 385 VC

VIGENCIA:

12 MESES

Inspección a metal limpio:

Arenado

☐

Limpieza Mecánica

☒

Insp. Us Cisterna

☒

Golpeador

☒

Linea/Manifold

☐

Falla

☐

Espesor

☒

Inspección por Partículas Mag.

Perno Rey

☒

Tornomesa

☒

Quinta R.

☒

Humedas

☒

Secas

☐

Prueba de Estandeidad Cisterna

Sí

☐

No

☒

Prueba Hidraulica

Golpeador

☒

Presión de Diseño

2500

PSI

Presión de Prueba

2500

PSI

Linea/Manifold

☒

Presión de Diseño

2500

PSI

Presión de Prueba

2500

PSI

Manguerote

☒

Presión de Diseño

3000

PSI

Presión de Prueba

3000

PSI

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

APTO NO
APTO

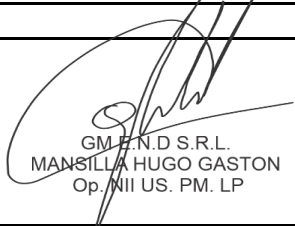
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de Golpeador	☒	☐
Estado de Linea	☒	☐
Estado de Cisterna	☒	☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. MII US. PM. LP		PRECINTO Nº	
		FECHA PUESTA EN VIGENCIA	
FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN	
TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com			



INFORME DE I.N.D

Nº 14.615

HOJA 2 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO: PO 45

☒

CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

11

11

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE

☐

Nº PARTE

2.834

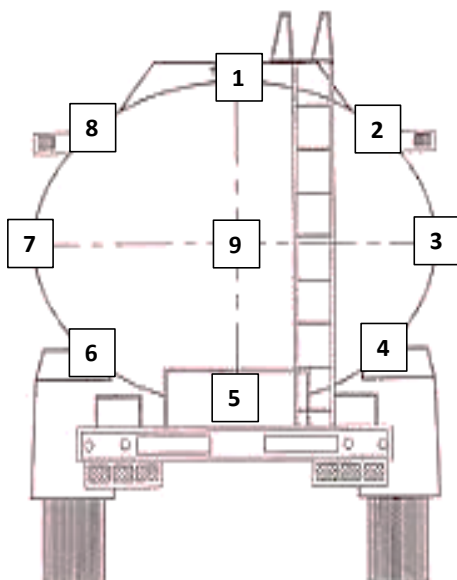
L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	S4
1	6,3	6,3	6,3	6,6	6,3	6,3
2	6,4	6,3	6,4	6,4	6,3	6,3
3	6,3	6,4	6,3	6,5	6,4	6,2
4	6,4	6,3	6,2	6,4	6,5	6,2
5	6,3	6,3	6,4	6,3	6,2	6,3
6	6,4	6,4	6,3	6,4	6,3	6,3
7	6,4	6,5	6,4	6,3	6,3	6,4
8	6,3	6,5	6,3	6,2	6,3	6,3
9	6,5	6,3	6,4	6,3	6,3	6,3




GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. MII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.615

HOJA 3 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO: PO-045



CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

11

11

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE



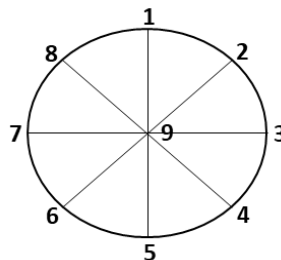
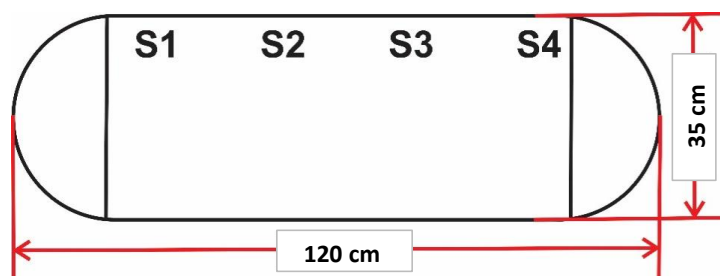
Nº PARTE

2.834

L. DE INSPECCIÓN:

BASE GM END SRL

MEDICIÓN DE ESPESORES US- GOLPEADOR



MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

PUNTO	CASQUETE A	CASQUETE B	S1	S2	S3	ESP. MÍNIMO
1	8,7	8,4	9,1	9,3	9,4	
2	8,9	8,7	9,4	9,1	9,3	
3	8,7	8,7				
4						

MANGUEROTE

MARCA

N/A

LONGITUD

14 METROS

Nº IDENT.

#016

DIÁMETRO

Ø 2"



APROBADO

SI ☒NO ☐

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NI US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.615

HOJA 4 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO: PO-045 ☒

CLIENTE: CAM SRL

FECHA: 11 11 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE ☐

Nº PARTE: 2.834

L. DE INSPECCIÓN: BASE GM END SRL

MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO EN: mm

	1	2	3	4
PLANO A	8,7	8,4	9	9,3
PLANO B	8,9	8,7	9,1	9,2
PLANO C	8,5	8,5	8,6	8,6
PLANO D	9,4	9,2	9,3	9,1
PLANO E	9,1	9,5	9,4	8,9
PLANO F	9,2	9,3	9,5	9,3
PLANO G	9,3	9,4	9,3	9,5
PLANO H	9,1	9,2	9,2	9
PLANO I	9,2	9,3	9,1	8,9
PLANO J	9,3	8,9	9,1	8,9
PLANO K	9,3	9,4	9,3	8,8
PLANO L	9,7	9,5	9,5	9,1
PLANO M	9,7	9,3	9,3	9,3
PLANO N	9,5	9,2	9,6	9,4
PLANO Ñ	6,4	9,3	9,5	9,5
PLANO O	9,1	9,4	9,4	9,3
PLANO P	9,8	9,3	9,3	9,2
PLANO Q	5,7	9,4	9,3	9,4
PLANO R	5,5	9,2	9,5	9,3
PLANO S	X	X	X	X

GM END SRL
MANSILLA HUGO GASTON
Op. M.I. US. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORMES DE I.N.D

Nº 14.615

HOJA 5 de 5

CONTROL DE POZO

PROCEDIMIENTO: PO-045



CLIENTE:

CAM SRL

FECHA

11

11

2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE



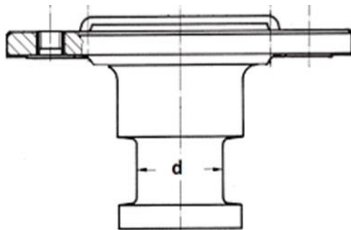
Nº PARTE

2.834

L. DE INSPECCIÓN:

BASE CLIENTE

PERNO REY



MARCA

JOST

CAPACIDAD

65000 LTS

Nº IDENT.

#001

DIÁMETRO

50,3 mm

APROBADO

SI



NO



VALVULA DE SEGURIDAD



PRESINTO

005580

DIAMETRO

Ø 2"

Nº IDENT.

#075

PH

1500 PSI

APROBADO

SI



NO

GM E.N.D. S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. NIJUS. PM. LP

PRECINTO Nº

F. PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com