

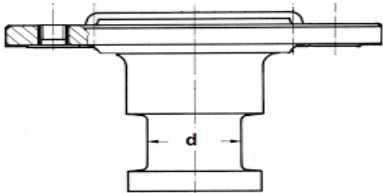
	INFORME DE I.N.D		Nº 14.612	
	PERNO DE ENGANCHE		HOJA 1 de 1	
PROCEDIMIENTO: PO 34	☒	CLIENTE: MAXICON S.R.L.	FECHA:	10 / 11 / 2023
PRÁCTICA DEL CLIENTE	☐	Nº PARTE: 2.832	LUGAR DE INSPECCIÓN:	BASE GM END S.R.L.
MARCA: NO POSEE	DOMINIO: -	Nº DE PIEZA: SC 02		
INTERNO: N/A	DIAMETRO: 51,1 mm	VIGENCIA: 12 MESES		

Inspección a metal limpio:	Arenado	☐	Limpieza Mecánica	☒
Condiciones de Inspección:	Desarmado	☐	Armado	☒
Inspección con partículas:	Secas	☐	Humedas	☒
Condiciones de Entrega:	Desarmado	☐	Armado	☒

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

DESCRIPCIÓN	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	☒	☐
Estado de Cuerpo	☒	☐
Estado de Perno Rey	☒	☐
	☐	☐



MARCA: NO POSEE

CAPACIDAD: 60 TON

Nº IDENT.: SC-02

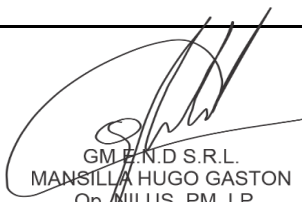
DIÁMETRO: 51,1 mm

APROBADO: SI ☒ NO ☐



Aprobación según procedimiento Nº PO 34 ASME V
SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

 GM E.N.D. S.R.L. MANSILLA HUGO GASTON Op. VII US. PM. LP	FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.	FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN	FIRMA - ACLARACIÓN
---	------------------------------	----------------------------	--------------------

PRECINTO Nº

FECHA PUESTA EN VIGENCIA