



INFORME DE I.N.D

Nº 14.605

HOJA 1 de 2

LÍNEA DE 3"

PROCEDIMIENTO: **PO 45** CLIENTE: **MAG WELL SERVICES** FECHA: 09 / 10 / 2023

PRÁCTICA DEL CLIENTE Nº PARTE: **2.828** LUGAR DE INSPECCIÓN: **BASE GM END S.R.L.**

DIAMETRO: **3"** IDENT Nº: **#024** VIGENCIA: **12 MESES**

Inspección a metal limpio:	Arenado	<input checked="" type="checkbox"/>	Limpieza Mecánica	<input type="checkbox"/>
Inspección con Ultrasonido	Falla	<input type="checkbox"/>	Espesor	<input checked="" type="checkbox"/>
Inspección por Partículas Mag.	Húmedas	<input type="checkbox"/>	Secas	<input checked="" type="checkbox"/>
	Presión de Diseño		10000	PSI
Prueba Hidráulica	Presión de Prueba		10000	PSI
	Presión de Trabajo		10000	PSI
Condiciones de Entrega:	Desarmado	<input type="checkbox"/>	Armado	<input checked="" type="checkbox"/>

EQUIPO UTILIZADO	Nº DE SERIE / LOTE	Nº DE CERTIFICADO	F. CALIBRACIÓN	F. DE VENCIMIENTO
LÁMPARA UV	9296	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
YUGO	303	NO APLICA	CALIBRACIÓN INT.	-
EQUIPO UT	20200054198	40562	27/12/2022	27/12/2023
EQUIPO UT	5020634	45945	31/07/2023	31/07/2024
BOBINA AC-DC	17052908	06299	08/05/2020	08/05/2025
MEDIDOR DE CAMPO	GM 064	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA
MED. INT. LUZ V	070801317	40561	27/12/2022	27/12/2023
MEDIDOR INT. LUZ UV	AC 49723	40560	27/12/2022	27/12/2023
PARTICULAS S/H	2101005648	NO APLICA	jun-2021	jun-2026
MASA PATRÓN	864	06303	1/8/2023	1/8/2024

DETALLE DE INSPECCIÓN

	APTO	NO APTO
Detección de Fisuras	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Conexión	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Estado de Cuerpo	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Longitud	50 CM	



Aprobación según procedimiento Nº PO 45 ASME V - B 31.3 - API 570

SI

DETALLE DE TAREAS REALIZADAS - OBSERVACIONES - COMENTARIOS

GM E.N.D S.R.L.
MANSILLA HUGO GASTON
Op. VII US. PM. LP

PRECINTO Nº
FECHA PUESTA EN VIGENCIA

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com



INFORME DE I.N.D

Nº 14.605
HOJA 2 de 2

LÍNEA 3"

PROCEDIMIENTO: PO 45

CLIENTE: MAG WELL SERVICES

FECHA: 09 10 2023

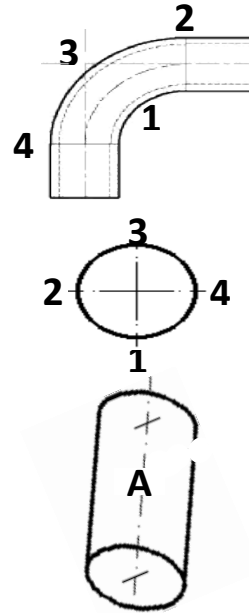
PRÁCTICA DEL CLIENTE

Nº PARTE: 2.828

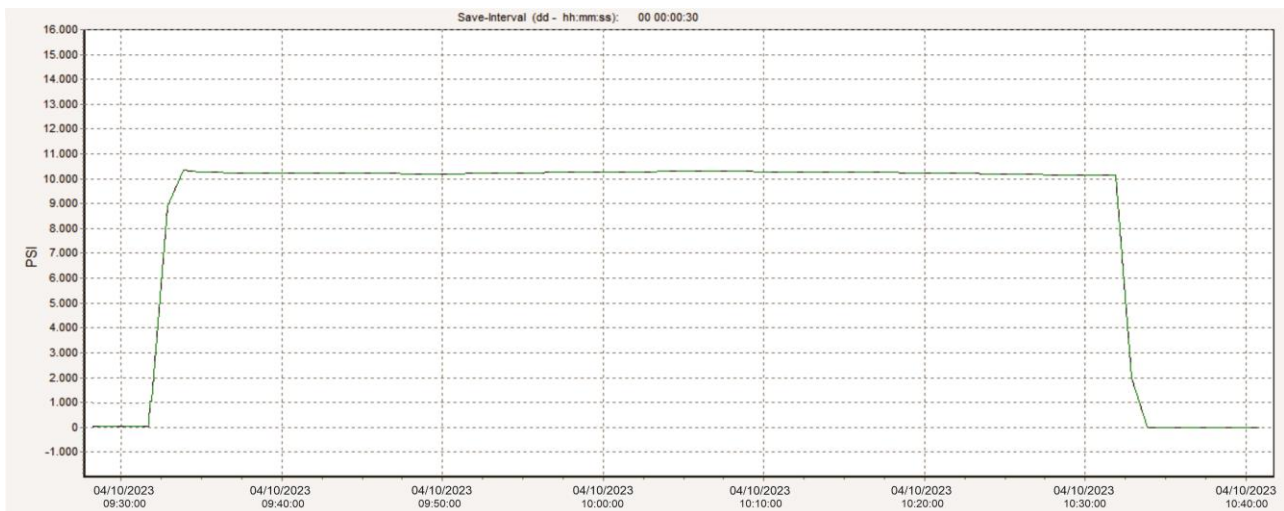
LUGAR DE INSPECCIÓN: BASE GM END SRL

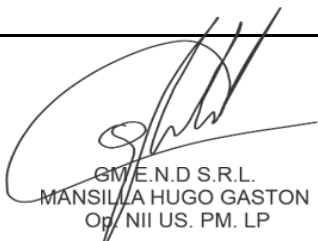
MEDICIÓN DE ESPESORES POR ULTRASONIDO (EN mm)

	1	2	3	4
PLANO A	14,8	14,8	14,8	14,7
PLANO B	14,8	14,6	14,6	14,4
PLANO C	14,5	14,6	14,5	14,6
PLANO D	-	-	-	-
PLANO E	-	-	-	-
PLANO F	-	-	-	-
PLANO G	-	-	-	-



REGISTRO ELECTRONICO PRUEBA HIDRAULICA




 G.M.E.N.D.S.R.L.
 MANSILLA HUGO GASTON
 Op/ NII US. PM. LP

FIRMA OPERADOR GM END S.R.L.

FIRMA CLIENTE - ACLARACIÓN

PRECINTO Nº _____
 FECHA PUESTA EN VIGENCIA _____

FIRMA - ACLARACIÓN

TIRSO LOPEZ Nº 636 - Bo INDUSTRIAL - COM. RIV. - CHUBUT - 9000 - CEL: (0297) 15-6256447 - EMAIL: mansilla.end@gmail.com